



Collecter des déchets **et des données**



Lixo en quelques chiffres

2019

création de
Lixo

+20

collaborateurs
experts

+70 000

bacs de collecte
analysés par jour

+100

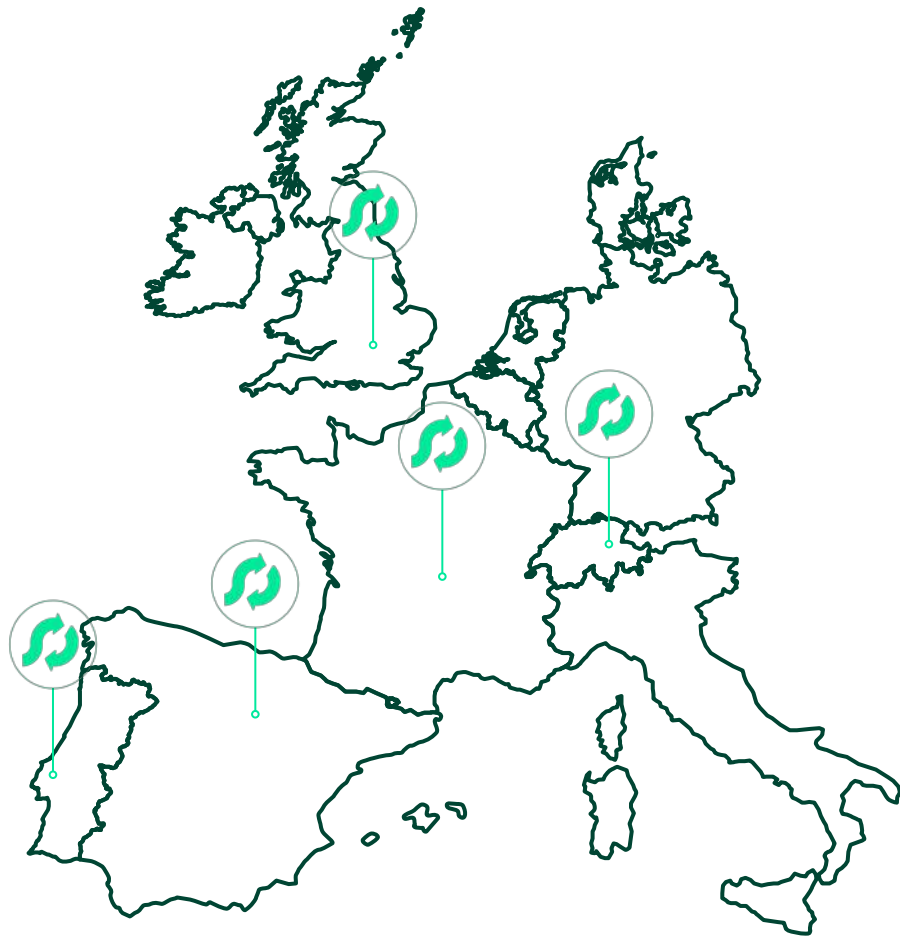
capteurs en Europe
et Outre Atlantique

+2 100

tonnes de déchets
analysés par jour

+7Mo

d'habitants
couverts par nos
solutions



Pourquoi améliorer la qualité du tri ?

Pour répondre aux enjeux de performances des collectivités,
pour optimiser la valorisation des déchets,
pour favoriser l'économie circulaire.

350€

par tonne en moyenne, c'est le **coût total d'un refus de tri** (collecte, tri, transport et traitement)

60%

des **bacs OMR** collectés sur 6 mois en 2023 contenaient des **erreurs de tri**

24,4%

de **taux de refus moyen** pour le **multi matériaux** : flux de collecte comprenant en mélange tous les emballages et les papiers (hors verre)

20,6Mrd€

ont été consacrés à la **gestion des déchets** en France en 2019

+7%

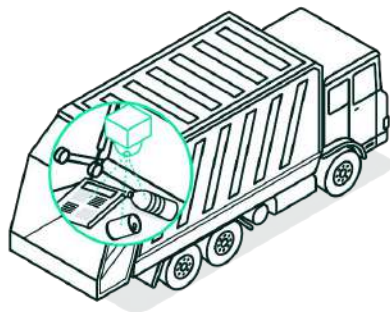
d'**augmentation des coûts de gestion des déchets ménagers** entre 2016 et 2018 en France

1.3Mrd€/an

de **malus pour des mauvais taux de collecte** (collecte pour recyclage, décharges, énergie)

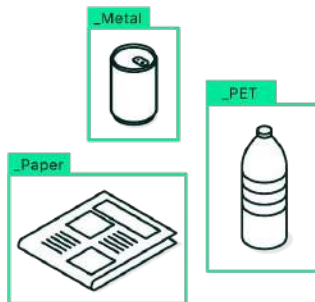
Une solution d'analyse clé en main

Système de vision



- Installation en **6h**
- Équipements IP69K
- Transmission en **temps réel**

Analyse d'images



- **40 types** de contaminants détectés
- **95%** de performance de détection
- **+500 millions** d'images déjà analysées

Tableaux de bord



- **15 indicateurs** disponibles
- **Temporalité** configurable
- **Adaptation automatique** au type de tournée

Des fonctionnalités au plus proche de vos besoins



Suivi de la collecte

- **Cartographie** de données
- Suivi des **tournées**
- Définition **temporalité**
- Ajustement des **filtres**
- Remontées de **photos preuves**



Analyse des données

- **Détection et caractérisation des erreurs de tri**
- Mesure de la **contamination**
- **Comptage de bacs/points**
- **Exportation** des données



Interconnexion à vos outils

- Puçage de **bacs RFID** et remontée de l'**ID**
- Connexion en **API au logiciel de gestion de flotte**
- **Mises à jour** automatiques
- **Alertes déchets dangereux**

Pourquoi optimiser votre collecte de déchets ?



Connaissance
approfondie sur l'état
de la collecte



Amélioration
de la qualité du tri



Simplification
de la communication entre les
parties prenantes



Optimisation
des opérations de collecte
et des tournées

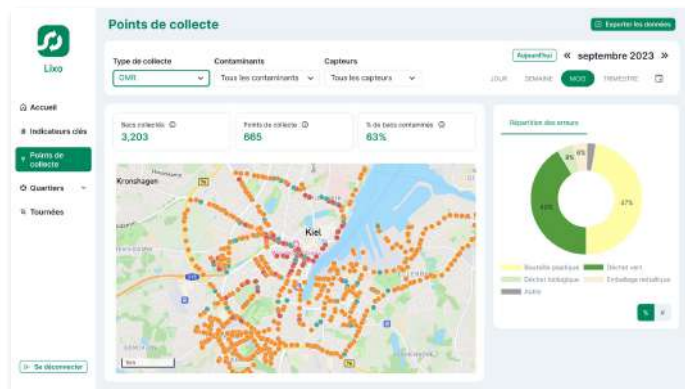


Réduction
des risques liés aux déchets
dangereux



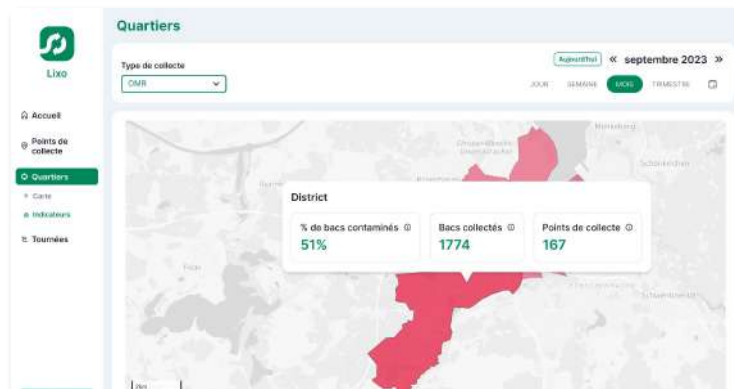
Sensibilisation
des usagers grâce aux campagnes

Les cas d'usage



Suivi des tournées de collecte

- Analyse des tournées d'OMR, de CS et de biodéchets
- Suivi des indicateurs en **temps réel et en continu**



Identification des zones à forte contamination

- Visualisation sur l'ensemble du territoire, par quartier ou par rue
- **Cartographie en temps réel** du niveau de contamination

Les cas d'usage



Suivi de l'impact des actions de sensibilisation

- Pilotage des campagnes de sensibilisation avec **les données analysées**
- Mesure de l'impact avec **l'évolution de la qualité du tri**



Détection et localisation des déchets dangereux

- **Détection automatique** par la vision intelligente
- **Alertes envoyées** aux opérateurs ou sur site

Adaptée à votre environnement de collecte

Pour toutes vos tournées



OMR
Biodéchets
Collecte sélective

Classes de déchets détectés

Sacs OMR (noirs, gris, etc)	Bouteille plastique
Métal	Carton
Polystyrène expansé	Textile
Déchets vert +13 autres déchets...	Verre
	Bois
	Encombrant
	Bouteille de gaz/protoxyde
	DASRI

Pour toutes vos BOMs



Monoflux,
biflux



Chargement
latéral, arrière
et vertical

Selon vos modes de collecte



Porte à porte



Point
d'apport
volontaire

Nos déploiements



"Comme la technologie GPS l'a été, Lixo est la nouvelle révolution pour la collecte de déchets. C'est très rapidement devenu un outil incontournable pour les collectivités qui cherchent à obtenir des données précises et fiables sur la qualité de leur collecte"

Florence Blot

Responsable d'activité PAP



"Le succès de la collaboration avec Lixo repose sur quatre piliers : leur capacité d'innovation, leur adaptabilité aux enjeux terrain, la robustesse de leur solution et la qualité du suivi client"

Stéphane Caplier

**Directeur Commercial
Hauts-de-France**




Envie d'en savoir plus ?




Contacter François Lassarat

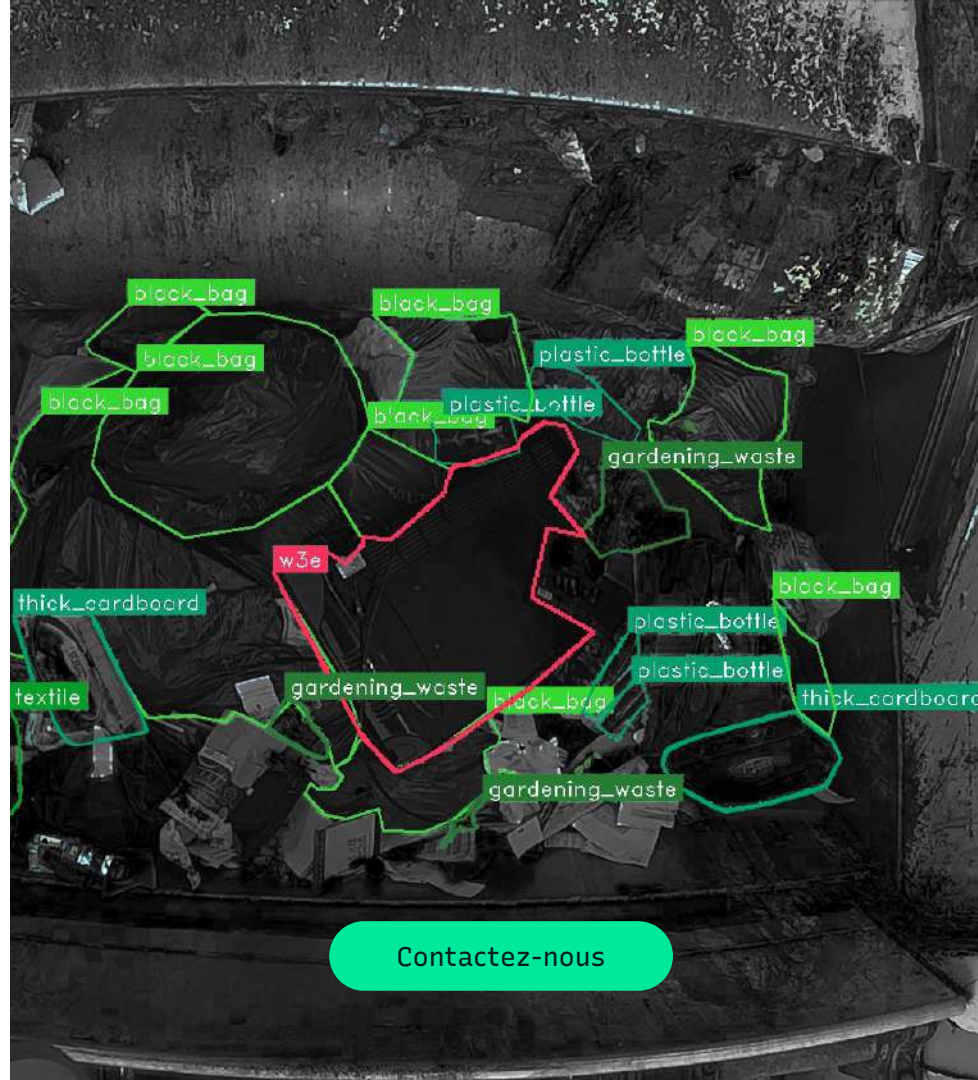
 Directeur Commercial

 francois@lixo.tech

 +33 6 45 91 09 61

 lixo.tech

 19 bd Poissonnière, 75002 Paris



Contactez-nous