



## **CT 4**

### **GRAISSE MULTI FONCTION**

### **BISULFURE DE MOLYBDENE**

---

#### **DEFINITION**

---

CT 4 est une graisse multifonction au bisulfure de molybdène ( $\text{MoS}_2$ ) extra pur et micronisé. Permet la lubrification de tous les mécanismes sous fortes charges et dans des conditions extrêmes de températures.

---

#### **BENEFICES**

---

Le  $\text{MoS}_2$  améliore considérablement la tenue aux fortes charges et diminue l'effet d'usure de contact.  
CT 4 est :

- Insoluble à l'eau froide ou chaude.
- Contient des additifs anti-usures, des additifs extrême pression, des agents anti corrosion.
- Possède une excellente tenue à l'oxydation et aux températures extrêmes.
- Permet d'espacer de 2 à 3 fois les cadences de graissage comparée à une graisse du même type non chargée.
- Assure une lubrification de sécurité, en créant un film de  $\text{mos}_2$  qui se dépose et s'incruste sur les parties en contact. En cas de manque de graisse accidentel, ce dépôt de  $\text{mos}_2$  prolonge et assure la lubrification.

Produit testé et référencé par POTAIN MANITOWOC GROVE pour la lubrification des couronnes d'orientation des grues.

---

#### **DOMAINES D'APPLICATIONS**

---

- Roulement à billes, aiguilles et rouleaux, paliers, articulations, arbres cannelés, câbles...
- Treuils, poulies, cabestans, écluses, pignoneries, glissières, engrenages...
- Matériel de chantier, travaux publics, engins de manutention, de transport, matériel agricole, bateaux...
- Montage de joints (résistants aux huiles minérales).
- Rotules, couronnes d'orientation des grues et des pelles, sellettes d'accouplement des tracteurs et des camions.

---

#### **CARACTERISTIQUES**

---

Couleur .....	noir
Viscosité huile de base à 40 °C (ASTM D 445) .....	120 mm <sup>2</sup> / s
Point de goutte (NFT 60-102) .....	180°C
Grade NLGI .....	2

#### **Usine & siège social**

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain  
5 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas  
Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21  
[www.orapi.com](http://www.orapi.com)

**- 1 -**

**FT 608 / Indice 08 – 15/10/2011**

ORAPI® ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. ORAPI® n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.

## CARACTERISTIQUES - suite

Pénétration travaillée (NFT 60-132) .....	265-295
Test soudure 4 billes (ASTM D 2596) .....	>250 kg
Corrosion EMCOR (NFT 60-135) .....	0-0
Ressuage 3 jours à 100°C (AIR 1650A) .....	1%
Température d'utilisation .....	-30 à +165°C
Facteur DN .....	> 350 000

## MODE D'EMPLOI

Nettoyer préalablement les parties à lubrifier, ne pas mélanger avec une autre graisse.  
Appliquer en couches minces sur les parties à lubrifier.  
Peut substituer les graisses non renforcées.

## EMBALLAGES

Aérosol 650 ml	Réf. 4608 A4	x 12
Tube 200 g	Réf. 3608 T4	x 12
Cartouche 400 g	Réf. 3608 C4	x 12
Boite 1 kg	Réf. 3608 B7	x 6
Tonnelet 50 kg	Réf. 3608 O4	x 1

### Usine & siège social

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain  
5 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas  
Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21  
[www.orapi.com](http://www.orapi.com)

- 2 -

FT 608 / Indice 08 – 15/10/2011

ORAPI® ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. ORAPI® n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.