

Peugeot Boxer

Cellule isotherme rapportée 10 et 12 m³ sur châssis cabine

Véhicule de base

Marché : 415414

Peugeot Boxer Châssis Simple Cabine L2H1 3T500.

Climatisation compatible avec groupes frigorifiques.

Options obligatoires : Convoyage



Photo non contractuelle

Descriptif de l'aménagement

ECP
LE CARROSSIER DU FROID

Cellule Isotherme

Carrosserie isotherme réalisée en panneaux sandwich polyester blanc

Isolation polyuréthane d'épaisseur 83 mm pour les panneaux et 103 mm pour le plancher anti dérapant.

2 portes arrière ouverture totale avec arrêtoirs.

Cadre arrière inox

Plinthes de protection bas de parois

Plafonnier LED avec Détecteur de présence

Aménagement et options

Aménagement de base :

Référence	Désignation
2206511	Cellule isotherme rapportée – 11,7 m3 et frais d'agrément vétérinaire
2206512	Cellule isotherme rapportée – 12,5 m3 et frais d'agrément vétérinaire
5374010	Convoyage

Options :

Référence	Désignation
2206513	Groupe frigorifique fonctionnement route uniquement - Classe A
2206514	Groupe frigorifique fonctionnement route et secteur - Classe A
2206515	Groupe frigorifique fonctionnement route uniquement - Classe C
2206516	Groupe frigorifique fonctionnement route et secteur - Classe C
2206517	Groupe frigorifique bi température fonctionnement route et secteur
2206518	Supplément pour ouvertures fréquentes
2206519	Enregistreur de température (support : USB)
2206520	Rideau anti-déperdition pour accès arrière
2206521	Rideau anti-déperdition pour accès latéral
2206522	Déфлекteur polyester tridimensionnel
2206523	Déфлекteur polyester tridimensionnel avec découpe pour groupe frigorifique
2206524	Niveau de rail d'arrimage (3 faces)
2206525	Marche pied arrière fixe
2206526	Marche pied latéral repliable
2206527	Etagère relevable (sur 1 côté et sur 1 niveau)
2206528	Autre niveau d'étagère relevable (sur 1 côté et sur 1 niveau)
2206530	Porte latérale battante
2206531	Cloison de séparation transversale (implique l'option "Porte latérale battante")
2206536	Hayon élévateur 500 kg avec télécommande.
2206533	Supplément pour plate forme allongée sur hayon élévateur (mini 1,50m)
2206534	Supplément pour butée de Rolls (chariot) sur la plateforme de hayon élévateur
2206535	Supplément pour feux clignotants orange sur plateforme du hayon élévateur.

Dimensions

Dimensions (mm) / Volume (m ³)	L2	L2
	10 m3	12 m3
Empattement (F)	3450	3450
Longueur utile (Lu)	2600	3200
Largeur utile	1910	1910
Hauteur utile	1980	1980
Poids de la cellule	725 kg	750 kg
Volume utile	11,7 m ³	12,5m ³

Visuels



Porte latérale
battantes (option)



Etagères réglables et
repliables (option)



Défecteur (option)



2 portes battantes ouverture totale



Hayon élévateur (option)

Classe A - fonctionnement route uniquement

La gamme **VIENTO** est composée de groupes standard fonctionnant en mode route seul et conçus pour des véhicules jusqu'à 28 m³, de type isolation intégrée ou caisse rapportée. La gamme VIENTO offre les performances de classe mondiale Carrier dans un groupe léger, simple et extrêmement polyvalent. Scandaleusement abordable, la gamme Viento propose une technologie de réfrigération de pointe, accessible à tous.

FIABLE

Une qualité sur laquelle vous pouvez compter, par le leader mondial. Une technologie éprouvée, testée et approuvée par les précédentes générations de groupes poulie-moteur leaders du marché. Une puissance frigorifique et un débit d'air fiables, qui préservent la qualité du chargement, quelles que soient les conditions.

SIMPLE

Faciles à installer, tous les groupes sont extra-plats et légers. Simplicité d'utilisation grâce à la commande en cabine et au système de contrôle à microprocesseur, éprouvés depuis de nombreuses années sur la gamme Xarios.

POLYVALENT

Une gamme adaptée à toutes les conditions climatiques, avec des groupes spécifiquement conçus pour des températures ambiantes élevées ou faibles. Convient à tous les véhicules, isolation intégrée ou caisse rapportée. Convient au transport de produits frais ou surgelés, grâce à différents fluides frigorigènes.

Poids et dimensions

Poids total (environ) : 37 kg

Dimensions : 874 x 505 x 160 mm



Modèle CARRIER Viento 200 R134A

Evaporateur MZS 600

Classe A - fonctionnement route et secteur

Les groupes frigorifiques poulie-moteur de la gamme **XARIOS** offrent une polyvalence unique pour les fourgonnettes et les camions. Leur conception permet le transport de produits frais et surgelés, pour des applications configuré en mono-températures ou multi-températures, dans des véhicules dont le volume de caisse est compris entre 8 et 45 m³. Ils sont disponibles en versions route uniquement ou route et secteur.

RESPECT DE LA CHAÎNE DU FROID

Utilisant le fluide frigorigène R404A, la gamme XARIOS propose une large plage de puissances pour des températures comprises entre -20 °C et +30 °C. Elle est agrémentée d'une gamme complète d'évaporateurs extra-plats, dont l'évaporateur vertical MXV 850. Pour les livraisons multi-produits, des configurations multi-températures sont facilement disponibles.

COÛTS D'UTILISATION OPTIMISÉS

Offrant un parfait équilibre entre performance et coût d'exploitation, la gamme XARIOS s'installe simplement et rapidement, dispose d'évaporateurs ergonomiques pour optimiser l'espace de chargement et offre une meilleure accessibilité pour réduire le temps de maintenance.

CONFORT DU CONDUCTEUR

Afin de réduire les nuisances occasionnées pour la population et d'améliorer le confort du conducteur, la gamme XARIOS présente différents niveaux sonores. Enfin, la commande en cabine est facile à utiliser et permet une sélection automatique du mode route ou route et secteur. Les condenseurs du groupe et l'habillage de l'évaporateur sont entièrement recyclables.

Poids et dimensions

Poids total (environ) : 23 kg

Dimensions : 1 125x 505 x 238 mm



Modèle CARRIER Xarios 300 R404A

Evaporateur MXV 850



MXV 850

Classe C - fonctionnement route uniquement

La gamme **VIENTO** est composée de groupes standard fonctionnant en mode route seul et conçus pour des véhicules jusqu'à 28 m³, de type isolation intégrée ou caisse rapportée. La gamme VIENTO offre les performances de classe mondiale Carrier dans un groupe léger, simple et extrêmement polyvalent. Scandaleusement abordable, la gamme Viento propose une technologie de réfrigération de pointe, accessible à tous.

FIABLE

Une qualité sur laquelle vous pouvez compter, par le leader mondial. Une technologie éprouvée, testée et approuvée par les précédentes générations de groupes poulie-moteur leaders du marché. Une puissance frigorifique et un débit d'air fiables, qui préservent la qualité du chargement, quelles que soient les conditions.

SIMPLE

Faciles à installer, tous les groupes sont extra-plats et légers. Simplicité d'utilisation grâce à la commande en cabine et au système de contrôle à microprocesseur, éprouvés depuis de nombreuses années sur la gamme Xarios.

POLYVALENT

Une gamme adaptée à toutes les conditions climatiques, avec des groupes spécifiquement conçus pour des températures ambiantes élevées ou faibles. Convient à tous les véhicules, isolation intégrée ou caisse rapportée. Convient au transport de produits frais ou surgelés, grâce à différents fluides frigorigènes.

Poids et dimensions

Poids total (environ) : 37 / 38 kg

Dimensions : 874 x 505 x 160 mm

Modèle CARRIER Viento 200 ou 300 R134A

Modèle 200 pour 6 et 8 m³) / 300 pour 10m³

Evaporateur MZS 850



MZL 850/ MZS 850

Classe C - fonctionnement route et secteur

Les groupes frigorifiques poulie-moteur de la gamme **XARIOS** offrent une polyvalence unique pour les fourgonnettes et les camions. Leur conception permet le transport de produits frais et surgelés, pour des applications configuré en mono-températures ou multi-températures, dans des véhicules dont le volume de caisse est compris entre 8 et 45 m³. Ils sont disponibles en versions route uniquement ou route et secteur.

RESPECT DE LA CHAÎNE DU FROID

Utilisant le fluide frigorigène R404A, la gamme XARIOS propose une large plage de puissances pour des températures comprises entre -20 °C et +30 °C. Elle est agrémentée d'une gamme complète d'évaporateurs extra-plats, dont l'évaporateur vertical MXV 850. Pour les livraisons multi-produits, des configurations multi-températures sont facilement disponibles.

COÛTS D'UTILISATION OPTIMISÉS

Offrant un parfait équilibre entre performance et coût d'exploitation, la gamme XARIOS s'installe simplement et rapidement, dispose d'évaporateurs ergonomiques pour optimiser l'espace de chargement et offre une meilleure accessibilité pour réduire le temps de maintenance.

CONFORT DU CONDUCTEUR

Afin de réduire les nuisances occasionnées pour la population et d'améliorer le confort du conducteur, la gamme XARIOS présente différents niveaux sonores. Enfin, la commande en cabine est facile à utiliser et permet une sélection automatique du mode route ou route et secteur. Les condenseurs du groupe et l'habillage de l'évaporateur sont entièrement recyclables.

Poids et dimensions

Poids total (environ) : 85 / 113 kg

Dimensions : 1 125x 505 x 238 mm

Modèle CARRIER Xarios 300 ou 350 R404A

Evaporateur MXS 850 ou 1100



MXL 1100