



Fiche Technique Mobilier Urbain

Gamme "STEEL & STYLE"- Banquette Cherry

Banquette tout métal

ref - 2309384

JAN-0005



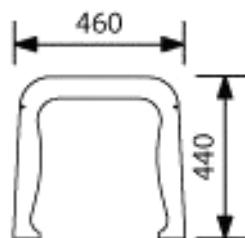
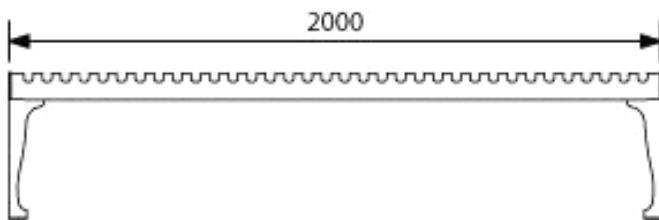
La gamme STEEL & STYLE :

La gamme STEEL & STYLE est composée de deux finitions : Flowers et Iron. Les mobilier Flowers s'harmonisent aisément avec de multiples environnements grâce à leur coloris brun-orangé. Tandis que le motif Iron est toujours un best-seller du mobilier urbain.

+ Conception : Les meubles de la nouvelle ligne "Steel & Style" sont réalisés en tout acier, matériau plus moderne que jamais : durable, il est également totalement recyclable et se plie à toutes les fantaisies.

+ Design : Conception fine, maîtrise de la découpe laser (technologies 2D et 3D) et du pliage et pour finir une exécution parfaite... le résultat est là !

+ Qualité : La finition est constituée du célèbre double revêtement de surface HUSSON International qui garantit une maintenance particulièrement simple et économique.



Caractéristiques dimensionnelles :

Dimensions de l'équipement (Lxlxh) 2000x460x440 mm

Longueur d'assise 2000 mm

Hauteur de l'assise 440 mm

Nombre de places 4

Poids 34 Kg

Présence d'accoudoirs Non

Matériel :

Pitement Acier galvanisé et peint

Assise Acier galvanisé et peint

Dossier Acier galvanisé et peint

Norme :

NF EN 335-I NON APPLICABLE

NF P 99-610 Oui

Mise en place :

Livraison Pré-assemblé / Kit (selon version)

Type de fixation Boulons de scellement / chevilles (non fournis)

Coloris :

Couleur piétement standard * Gris anthracite N200 sablé (azko Futura)

Couleur assise et dossier standards * Gris 2500 sablé (azko Futura)





Fiche matériaux et caractéristiques techniques

Mobilier Urbain



+ L'ACIER

Un double revêtement extrêmement résistant

Toutes nos parties en acier bénéficient d'un double revêtement de surface :

- Traitement 1 : galvanisation à chaud après fabrication (intérieur et extérieur des tubes)
- Traitement 2 : thermolaquage (peinture poudre cuite au four)

Ce double traitement garanti une protection anticorrosion optimale.



+ LA FONDERIE DE FER OU D'ALUMINIUM

Un procédé efficace

Après démoulage, les pièces en fonderie de fer ou d'aluminium sont décapées, sablées, puis recouvertes d'une poudre polyester cuite au four à une température de 250°C formant une couche protectrice uniforme d'environ 100 microns.



+ ASSEMBLAGE

Une boulonnerie et une visserie tout inox

Pour les assemblages métalliques, nous utilisons systématiquement notre boulonnerie exclusive anti-vandalisme indesserable sans l'outil spécial HUSSON.

Pour les assemblages bois/métal, nous avons également mis au point une vis spéciale anti-vandalisme en inox.



+ GARANTIE

Une garantie longue durée

Grâce à la qualité des matériaux utilisés et de notre double traitement de surface, nos équipements sont conçus pour résister aux climats les plus rudes et aux actes de vandalisme, garantissant ainsi la pérennité des investissements.



+ LES BOIS ET POLYMERES

Un maximum de possibilités pour répondre à toutes les exigences

- **Le bois exotique** (« bois de fer ») : Pour sa résistance exceptionnelle et son très bel aspect, nous avons sélectionné un bois exotique très dur surnommé « bois de fer ». Dans une démarche de développement durable, HUSSON International s'engage à rechercher des bois provenant de forêts gérées de façon écologique et responsable.
- **Le bois résineux** : Plus économique que le bois exotique, le bois résineux sélectionné par HUSSON International est d'un très bel aspect et de 1er choix.
- **Les matériaux recyclés** : Dans une démarche de développement durable, HUSSON International propose des lames de bancs et corbeilles en matériau recyclé. Le matériau sélectionné offre une très belle résistance aux tâches et rayures et réduit l'entretien au strict minimum ==> Cf. La fiche technique « WoodTech »
- **Le HPL (High Pressure Laminate)** : Stratifié haute pression, très dur et très résistant, difficilement inflammable, teinté dans la masse et d'un entretien très simple. Disponible en texture bois du plus bel effet.
- **Les polymères rotomoulés** : Les bacs de jardinières, seaux de corbeilles ainsi que quelques mobilier sont réalisés en polymères. Il s'agit généralement de HDPE (High Density Polyéthylène) ou PP (Polypropylène). La technologie de rotomoulage permet de réaliser des produits de formes complexes, très résistants mécaniquement et colorés dans la masse.

+ REVETEMENT DE SURFACE DES BOIS

Un traitement respectueux de l'environnement

(Pour le bois résineux et exotique)

Pour améliorer la tenue dans le temps des lasures, et pour simplifier leur maintenance, nous utilisons un procédé de lasure sous vide et sous pression pour une excellente pénétration dans le bois.

Résultats :

- Une longévité nettement améliorée
- Une maintenance très simple
- Un traitement respectant l'environnement et les utilisateurs (sans solvant)