



**mouvement  
tridimensionnel aléatoire**

## mélangeur de poudre 2 et 10 l

- mouvement "Twist"
- vitesse fixe ou variable
- compatible tout flacon
- minuterie 0 à 60 min

Le mélangeur reçoit directement les flacons HDPE Nalgene. Supprime les fastidieux transferts d'échantillons. Minuterie réglable jusqu'à 60 minutes. Alimentation 230 V - 50 Hz.

flacon translucide	
flacon HDPE 1 l Ø 91 x 200 mm	
<b>1054-7341</b>	/6
flacon HDPE 2 l Ø 110 x 230 mm	
<b>1007-4810</b> la pièce	
flacon PP 10 l	
<b>1072-8681</b>	

Mélangeur de poudre à mouvement rotatif et diagonal engendrant un mouvement tridimensionnel.

Le mouvement, indépendant du poids et des constituants de l'échantillon, permet d'obtenir une poudre homogène et donc de réduire les erreurs de préparations.

mélangeur	2 l	2 l	10 l
vitesse	12 t/min	2 à 40 t/min	2 à 25 t/min
L x P x H, cm	38 x 34 x 48	38 x 34 x 48	56 x 50 x 60
poids	6 kg	6 kg	18,5 kg
mélangeur	<b>1193-9667</b>	<b>1196-9607</b>	<b>1197-9607</b>

## mélangeur Inversina 1,5 à 2 l

- mouvement aléatoire
- pour poudre ou liquide
- homogénéisation sans ségrégation

Pour les applications nécessitant un mélange intime entre composants aux comportements différents :

- mélange de pigments, composés homéopathiques, d'isotopes, d'abrasifs,
- homogénéisation d'échantillon avant analyse pour l'industrie pharmaceutique, cimenteries,
- extraction, lixiviation et dissolution liquide/liquide ou solide/liquide,
- préparation d'émulsions, suspensions et dispersions de composés actifs.

Un berceau oscillant est mis en mouvement par 2 axes tournant en sens inverse et entraîné par leur propre moteur. Le mouvement résultant précis et sans à coups, combine rotation, translation et inversion.

Ce mouvement dit aléatoire garantit un mélange homogène sans ségrégation entre composants.

Réceptif de mélange amovible :

- facilite le nettoyage et la stérilisation,
- garantit l'absence de contamination et l'étanchéité pour les substances toxiques ou dangereuses,
- préserve les composés thermosensibles en évitant les surchauffes locales créées par exemple par la rotation de pâles d'agitation,
- limite les opérations de transfert en laissant à l'utilisateur le choix du réceptif.

## mélangeur manuel 1,5 l

Mouvement manuel par poignée.

Livré avec récipient en PET 1,5 l,

Ø intérieur 117 x 200 mm.

Support percé et serre-joint pour montage mural ou sur paillasse.

L x P x H : 39 x 30 x 29 cm.

En option, adaptateur 1025-7890 pour montage de récipient de toute forme

## 3 mélangeur manuel

**1000-4240**

adaptateur tout récipient

**1025-7890** Ø 10 x 20 cm max.

## mélangeur 2 l

Capot transparent avec coupe-circuit. Support universel avec 8 sangles de serrage.

Accepte tous récipient Ø 14 x 19 cm max.

Livré avec récipient en PET 1,5 l.

Vitesse	0 à 70 t/min
Charge max.	10 kg
L x P x H	55 x 74 x 43 cm
poids	55 kg
Alimentation	230 V - 50 Hz

## 4 mélangeur 2 l

**1036-9580**



## mélangeur de poudre 6 kg

- rack porte-flacon ajustable, recouvert de silicone
- mouvement "Twist"
- vitesse variable 2 à 60 t/min
- boîtier de commande déporté

Permet de réduire de façon significative les erreurs analytiques en améliorant la phase la plus critique de la chaîne : la préparation des échantillons.

Mouvement rotatif et basculant provoquant un mélange tridimensionnel uniforme.

Mouvement indépendant du poids ou des constituants de l'échantillon.

Boîtier de commande séparé, câble 2 m pour réglage de la vitesse de 0 à 60 t/min.

## sécheur de poudres à lit fluidisé

- séchage rapide et uniforme, jusqu'à 150°C
- couvercle à fermeture rapide
- mémoire 9 programmes

## applications

Séchage de composés organiques et minéraux tels que sol, engrais, calcaire, céréale, tabac, thé, lessive.

Évaluation des conditions de séchage des produits pharmaceutiques, chimiques ou alimentaires avant traitement sur séchoir industriel.

## avantages

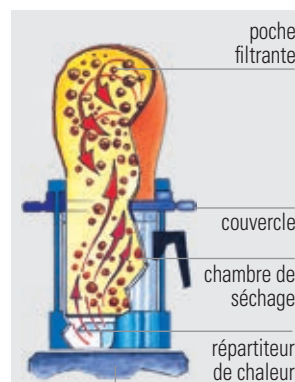
Chaque particule est balayée dans un flux d'air chaud. Le brassage d'air garantit l'homogénéité du séchage.

Temps de séchage court réglable de 5 à 99 min ou en mode continu.

Indication mesure/consigne de la température, du temps et de la puissance de ventilation sur écran LCD.

Séchage intermittent avec phases de séchage et pauses successives. Mémoire 9 programmes.

A compléter par chambre et poche filtrante.



## principe élément de chauffage

L'air préalablement filtré et chauffé est soufflé dans la chambre de séchage provoquant un brassage intensif du matériau, sans colmatage.

L'air humide et refroidi quitte ensuite la chambre, la poche filtrante retenant le matériau. La chambre de séchage peut facilement être retirée avec le produit après l'opération de séchage.

## exemples

500 g de sciure à 80% HR, 20 min à 100°C.  
100 g de céréale à 21% HR, 8 min à 80°C.  
1 kg de sable à 18% HR, 15 min à 100°C.

Rack universel recouvert de silicone, acceptant tout récipient Ø 18 cm, hauteur 18 à 25 cm. Charge maximale 6 kg.

A compléter par récipient.

vitesse de rotation	2 à 40 t/min
L x P x H	47 x 39 x 51 cm
poids	15 kg
alimentation	230 V - 50 Hz - 100 W

## 2 mélangeur de poudre 6 kg

**1176-5059**

flacon aseptique 2 l Ø 112 x 220 mm

**1171-3054** le lot /25



puissance de chauffe	2000 W
gamme de température	jusqu'à 150°C
précision	± 4°C
débit d'air (chambre vide)	jusqu'à 185 m³/h
temps	0 à 99 min
granulométrie minimum	63 µm
L x P x H avec filtre	30 x 46 x 96 cm
poids	21 kg
alimentation	230 V - 50 Hz

## 5 sécheur de poudres

**1172-2305**

chambre de séchage

**1047-1223** inox 6 l

**6 1024-8551** verre 6 l

**7** poche filtrante lavable pour chambre 6 l

**1057-3922**

couvercle avec cartouche filtrante pour chambre 6 l, livré avec 10 filtres sépare les poussières (<100 µm) de l'air d'échappement

**1049-7894**

support avec 3 chambres verre 0,3 l

se monte sur la chambre 6 l

**1173-2305**