



évaporateur Rocket
nous contacter



piège réfrigéré SpeedTrap

- ultra compact
- sans congélation
- piège encliquetable

Unique, permet de condenser directement les vapeurs sans congélation, même pour l'eau, au dessus d'un réservoir verre encliquetable et manipulable d'une seule main grâce à une poignée ergonomique.

Environ 2x plus efficace qu'un piège traditionnel à puissance cryogénique égale.

température minimum	-50°C
réfrigérant	R404A
capacité max.	2 l
L x P x H/poids	212 x 563 x 450 mm/25 kg
puissance max.	550 W
alimentation	230 V - 50 Hz

Livré avec piège verre 1 l, piège 2 l optionnel.

1 piège réfrigéré Speedtrap

1079-5373

piège verre 1 l

1150-4614

pompe miVac Duo et Quattro

- compacte et silencieuse
- sans entretien

Pompe à membrane compatible solvants organiques disponible en version miVac Duo 2 têtes pour eau et solvants à point d'ébullition < 130°C ou miVac Quattro 4 têtes, à vide poussé pour solvants à haut point d'ébullition, jusqu'à 175°C.

Solvants recommandés pour chaque pompe

Pompe Duo : acétone, acétonitrile, butan-2-ol, chloroforme, dichloroéthane, éthanol, hexane, alcool isopropylique, méthanol, chlorure de méthylène, propanol.

Pompe Quattro : acide acétique, hydroxyde d'ammonium 20%, butan-1-ol, dioxane, acide formique, eau.

L x P x H	210 x 389 x 300 mm
Alimentation	230 V - 50 Hz

En option : piège en sortie de pompe pour neutralisation de vapeurs acides ou ammoniaquées.

pompe miVac	Duo	Quattro
vide limite, mbar	10	< 2
débit, l/min	38	33
poids, kg	13	18
puissance, W	250	150
pompe miVac	1009-8362	1059-7833

2 1174-5924 régulateur de vide intégré

1519-1323 tube à vide, Tygon 9,6 x 22,4 mm

1212-8721 raccord

accessoires communs miVac ADN et pompes miVac

piège neutralisant vapeurs

1191-4475

solution neutralisante, flacon 500 ml

1192-4475 neutralisant ammoniac, le lot

1193-4475 neutralisant acide, le lot

/4

/4

miVac modulaire = cuve d'évaporation

+ rotor + kit de connexion + piège réfrigéré + pompe + neutralisant

tout intégré, ultra compact

détection déséquilibre et
sécurité surchauffe

couvercle verre Securit®,
et polycarbonate

cuve compatible avec la plu-
part des solvants, revêtement
optionnel pour applications
HCl

lampe radiante,
capteur de
température
infra-rouge (IR)

cuve et couvercle double paroi
pour préchauffage ou pré-
refroidissement par flux d'air



piège verre
encliquetable
sans congélation

pompe membrane
haute résistance
chimique

accès direct lampe

couvercle à verrouillage de
sécurité, ouverture après arrêt
complet du rotor

rotor libre 2 positions, grande
capacité : 8 microplaques à 2 bal-
lons de 500 ml

évaporateur concentrateur EZ-2/EZ-2 Plus

- zéro contamination croisée
- gestion automatique des paramètres Dri-Pure™
- contrôle de la température échantillon

Évaporateur concentrateur centrifuge sous vide avec piège réfrigéré et pompe intégrés.

zéro contamination croisée

Force centrifuge 500 xg évitant les éclaboussures.

Gestion automatique des paramètres Dri-Pure™ : il suffit d'indiquer le type de solvants, ou mélanges de solvants, à évaporer. L'EZ-2 gère automatiquement :

- le vide à appliquer et les rampes de vide évitant les collisions lors de mélanges de solvants,
- le pré-refroidissement évitant l'ébullition violente des solvants volatils
- ou un préchauffage évitant la recondensation en cuve des vapeurs de solvants lourds,

Pour les fractions hétérogènes, le système supporte sans dommage un déséquilibre rotor jusqu'à 40 g.

contrôle de la température échantillon, jusqu'au séchage complet automatique

Lampe radiante en fond de cuve et système de mesure de température de surface des portoirs par pyrométrie infra-rouge. Arrêt automatique à séchage complet, commutable en mode manuel.

modulaire, grande capacité

Rotor libre 2 positions capacité 64 microtubes ou 8 microplaques 96 puits à 2 ballons de 500 ml fond rond. Grand choix de portoirs dont des accessoires compatibles avec la plupart des verreries des stations de synthèse parallèle.

4 versions :

- **EZ-2 "Envi"**
dédié aux analyses environnementales pour évaporation de solvants volatils uniquement, sans mélanges ni phases aqueuses.
- **EZ-2 pour solvants volatils**
points d'ébullition jusqu'à 120°C à Patm, phases aqueuses et fractions d'HPLC.
- **EZ-2 Plus pour solvants lourds**
points d'ébullition jusqu'à 165°C à Patm,
- **EZ-2 HCl** version compatible acide chlorhydrique.

contrôle de température	ambiante, 30 à 80°C
précision	±2,5°C
piège réfrigéré	
capacité	1 l
température mini.	-40°C

pompe intégrée, débit max. et vide limite	
EZ-2	17 l/min - 10 mbar
EZ-2 Plus	33 l/min - 2 mbar
L x P x H	540 x 650 x 687 mm
poids	82 kg (EZ-2) / 88 kg (EZ-2 Plus)
alimentation	230 V 50 Hz

Livré avec rotor libre deux positions et nacelles, à compléter par portoirs. Pour évaporateur EZ-2 incluant un système d'inertage gazeux, nous consulter.

4 évaporateur intégré

1199-9025 EZ-2 Plus HCl inertable	sur demande
1191-9024 EZ-2	sur demande
1192-5316 EZ-2 HCl	sur demande
1192-9024 EZ-2 Plus	sur demande
1193-9024 EZ-2 Plus HCl	sur demande

portoirs, commander 2 références identiques

1199-8925	40 fioles à servir 13 x 50 mm
1192-9034	24 fioles 15 x 45 mm
1193-9034	40 tubes 13 x 75/110 mm
1191-9034	12 fioles 27 x 57 mm
1196-9024	50 microtubes 0,5 ml
1054-3864	32 microtubes 1,5 ml
1197-8925	24 microtube 2 ml non jupés
1193-9034	40 tubes 13 x 75/110 mm
1194-9034	24 tubes 16 x 75/110 mm
1197-9024	24 tubes 18 x 75/110 mm
1196-9034	12 tubes 16 x 110/152 mm
1197-9034	12 tubes 20 x 120/160 mm
1195-8915	12 tubes 25 x 75/110 mm
1031-9343	10 tubes Falcon 50 ml 30 x 115 mm
1198-9034	6 tubes 24 x 120/160 mm
1030-9343	3 ballons 100 ml CN24/29
1198-9024	3 ballons 100 ml CN29/32
1199-9024	1 ballon 250 ml CN29/32
1190-9034	1 ballon 500 ml CN29/32
1190-0887	12 tubes 18 x 110/152 mm
1195-9577	40 tubes 12 x 75 mm
1194-9577	28 tubes 15 x 100 mm
1199-0005	support fast-stack pour assiette