

Sac pour le transport des prélèvements biologiques



Fabrication française


Marque : 

Référence : FRIGIBAN2

Domaine(s) d'application : Transport d'échantillons biologiques

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions extérieures (Lxlxh) en mm : 330x310x340

Dimensions intérieures (Lxlxh) en mm : 290x270x300

Capacité/Volume : 23 litres

Poids : 0,980 kg

Ouverture/Fermeture : Fermeture Eclair® scellable



Matière(s) : Extérieur : polyamide renforcé

Intérieur :

- Film en polyéthylène
- Poche en polyuréthane
- Mousse en polyuréthane, épaisseur 16 mm

Couleur(s) : Bordeaux

Accessoires inclus : Sangle de 30 mm

Pochette transparente sur 3 côtés (extérieur) et 1 à l'intérieur pour des documents
Etiquette adhésive UN3373

AVANTAGES PRODUIT

Antichoc/Antichoc thermique

Très grande résistance mécanique

Très bon maintien de la température de transport

Praticabilité (léger, compartiments pour documents, facile à transporter)

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Disponible aussi en 18 L (réf. FRIGIBAN1) et 45 L (FRIGIBAN3)

Sérigraphie à partir de 50 pièces

Autres coloris : nous consulter

Entretien : nettoyant multi-usage

RÉFÉRENCES NORMATIVES

Utilisable dans le cadre de l'instruction d'emballage P650



CONDITIONNEMENT

Minimum de commande : 1 unité

Conditionnement : 5 unités/carton

Taille du carton (Lxlxh) en mm : 600x400x400

Poids du carton : 5,760 kg

Nombre de cartons par palette : 20