

Sac pour le transport des prélèvements biologiques



Marque : **ISO BAG**

Référence : FRIGIBAN3

Domaine(s) d'application : Transport d'échantillons biologiques


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions extérieures (LxIxh) en mm : 410x390x390

Dimensions intérieures (LxIxh) en mm : 370x350x350

Capacité/Volume : 45 litres

Poids : 1,340 kg

Ouverture/Fermeture :  Fermeture Eclair® scellable

Matière(s) :

Extérieur : polyamide renforcé

Intérieur :

- Film en polyéthylène
- Poche en polyuréthane
- Mousse en polyuréthane, épaisseur 16 mm

Couleur(s) :

Bordeaux

Accessoires inclus :

Sangle de 30 mm

Pochette transparente sur 3 côtés (extérieur) et 1 à l'intérieur pour des documents

Étiquette adhésive UN3373

AVANTAGES PRODUIT

Antichoc/Antichoc thermique

Très grande résistance mécanique

Très bon maintien de la température de transport

Praticabilité (léger, compartiments pour documents, facile à transporter)

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Disponible aussi en **18 L** (réf. FRIGIBAN1) et **23 L** (FRIGIBAN2)

Sérigraphie à partir de 50 pièces

Autres coloris : nous consulter

Entretien : nettoyant multi-usage

RÉFÉRENCES NORMATIVES

Utilisable dans le cadre de l'instruction d'emballage P650



CONDITIONNEMENT

Minimum de commande : 1 unité

Conditionnement : 4 unités/carton

Taille du carton (LxIxh) en mm : 600x400x400

Poids du carton : 6,260 kg

Nombre de cartons par palette : 20

ODIL sas - 3 rue Konrad Adenauer - Parc du Grand Troyes - 10300 SAINT-ÉTIENNE - www.odil.fr