



DCO  
NFT 90-101

### DCO : demande chimique en oxygène norme AFNOR NFT 90-101

Concentration d'oxygène en mg/l, équivalente à la quantité de dichromate consommée par la matière organique lors de l'oxydation sous reflux d'un échantillon liquide. La manipulation est effectuée en milieu acide concentré en

présence de sulfate d'argent (catalyseur) et de mercure (complexant des chlorures). Le dosage final pour déterminer l'excès de dichromate se fait avec une solution titrée de sulfat de fer et d'ammonium en présence de ferroïne (indicateur). Le calcul de la DCO est fonction de la quantité de dichromate de potassium réduite.

### réacteur DCO 6 postes

- conforme à la norme NF T 90-101
- affichage numérique de la température et du temps restant
- bloc chauffant pour 6 tubes Ø 40 mm



Température réglable 30 à 199°C ± 0,5°C.  
Affichage numérique de la température réelle et fonction pré-chauffage.  
Minuterie 0 à 120 min avec position marche continue. En fin de cycle arrêt automatique et signal sonore. Protection surchauffe.  
En option, portoir en acier inox pour la manipulation simultanée des 6 tubes du réacteur vers la cuve de refroidissement en PVC.

#### solution complète pour DCO normalisée :

En accessoires nous proposons :

- pipette et pipeteur pour la prise d'échantillon,
- distributeur 1 à 10 ml et dichromate de potassium prêt à l'emploi pour l'ajout des 5 ml,
- distributeur 2,5 à 25 ml et acide sulfurique - sulfate d'argent prêt à l'emploi pour l'ajout des 15 ml,
- distributeur 5 à 100 ml et acide sulfurique 4 mol/l prêt à l'emploi,
- agitateur magnétique,
- erlenmeyer.

température 30 à 199°C ± 0,5°C  
minuterie 0 à 120 min  
L x P x H / poids 20 x 32 x 13 cm / 5,6 kg  
alimentation 230 V - 50 Hz - 700 W

#### réacteur DCO 6 postes

1175-1953

tube réfrigérant

1208-3366

tube à réaction standard

1038-0591

tube à réaction avec colerette

1008-5100

portoir inox 6 tubes à réaction

1170-1883

portoir inox tubes réfrigérants

1010-1041

rodet PTFE CN 29/32

1170-3229 le lot

régulateur d'ébullition

1020-3571 100 g

/10

Behr

### réacteur DCO 6 à 24 postes

- température échantillon 148°C atteinte en moins de 10 minutes
- ensemble complet conforme NF T90-101

#### module de commande DCO

Après introduction des tubes à réaction, le module maintient la consigne à 168°C pendant 6 minutes puis régule le réacteur à 148°C. Cette fonction garantit que l'ébullition est atteinte dans les tubes à réaction en moins de 10 minutes conformément aux prescriptions des normes DIN et AFNOR NFT 90-101.

Module de commande séparé du bloc de chauffe pour programmer à distance.

Arrêt automatique en cas de défaut.

Affichage numérique LED de la température, et du temps.

température 0 à 200°C ± 0,1°C  
minuterie 1 à 999 min  
alimentation 230 V - 50 Hz - 2200 W

#### réacteur DCO

Construction acier inox avec bloc aluminium, entièrement isolé, évite les brûlures.

Corps de chauffe réparti sur toute la surface. Protection sur-chauffe.

Livré avec câble de raccordement 1,5 m au module de commande, permettant de placer le réacteur sous hotte aspirante.

#### tube à réaction 100 ml

Tube fond plat Ø 40 x 200 mm.

Rodage CN 29/32 et colerette.

Pour l'ajout de  $H_2SO_4$  en toute sécurité prévoir la burette rodée réf. 1065-2802 5.

Pour la DCO de l'eau de mer prévoir l'absorbeur de chlore rodé réf. 1051-7332.

#### tube réfrigérant

S'adapte sur le tube à réaction.

Longueur 640 mm, rodage CN 29/32.

#### cuve de réfrigération 6

PVC transparent avec position égouttage pour le portoir.

#### portoir tubes à réaction

En acier inox pour manipuler simultanément 6 ou 12 tubes.

#### portoir tubes réfrigérants

pour rangements des réfrigérants entre 2 minéralisations.

#### un ensemble DCO complet comprend :

- un module de commande, TRS 300,
- un réacteur DCO 6 ou 12 postes,
- tubes à réaction et tubes réfrigérants,
- une cuve de refroidissement,
- un portoir tubes à réaction,
- un portoir tubes réfrigérants.

#### ensemble DCO

6 postes

4 12 postes

24 postes

L x P x H, cm 31 x 30 x 17 31 x 30 x 17 54,5 x 30 x 17  
puissance, W 800 1500 2000

#### ensemble DCO

1007-4130

1077-2001

1188-1122

#### portoir tubes à réaction

1007-9450

1040-1411

1040-1411

#### portoir tubes réfrigérants

1010-1041

1002-5130

1002-5130

#### en option

support avec anses pour faciliter le transport des portoirs 6 ou 12 tubes

1013-7240

rodet PTFE améliore l'étanchéité et facilite le démontage du tube réfrigérant

1170-3229 le lot

/10

granulés régulateur d'ébullition

1020-3571 100 g

burette jaugée 30 ml pour ajout  $H_2SO_4$

1065-2802

absorbeur de chlore pour DCO eau de mer

1051-7332

tube à réaction avec colerette

1008-5100

tube réfrigérant

1208-3366

/10