

## DCO : demande chimique en oxygène norme AFNOR NF T 90-101

Concentration d'oxygène en mg/l, équivalente à la quantité de dichromate consommée par la matière organique lors de l'oxydation sous reflux d'un échantillon liquide. La manipulation est effectuée en milieu acide concentré en

présence de sulfate d'argent (catalyseur) et de mercure (complexant des chlorures). Le dosage final pour déterminer l'excès de dichromate se fait avec une solution titrée de sulfate de fer et d'ammonium en présence de ferroïne (indicateur). Le calcul de la DCO est fonction de la quantité de dichromate de potassium réduite.

### réacteur DCO 6 postes

- conforme à la norme NF T 90-101
- affichage numérique de la température et du temps restant
- bloc chauffant pour 6 tubes Ø 40 mm

Température réglable 30 à 199°C ± 0,5°C.

Affichage numérique de la température réelle et fonction pré-chauffage.

Minuterie 0 à 120 min avec position marche continue. En fin de cycle arrêt automatique et signal sonore. Protection surchauffe. En option, portoir en acier inox pour la manipulation simultanée des 6 tubes du réacteur vers la cuve de refroidissement en PVC.

#### solution complète pour DCO normalisée :

En accessoires nous proposons :

- pipette et pipeteur pour la prise d'échantillon,
- distributeur 1 à 10 ml et dichromate de potassium prêt à l'emploi pour l'ajout des 5 ml,
- distributeur 2,5 à 25 ml et acide sulfurique - sulfate d'argent prêt à l'emploi pour l'ajout des 15 ml,
- distributeur 5 à 100 ml et acide sulfurique 4 mol/l prêt à l'emploi,
- agitateur magnétique,
- erlenmeyer.

température	30 à 199°C ± 0,5°C
minuterie	0 à 120 min
L x P x H / poids	20 x 32 x 13 cm / 5,6 kg
alimentation	230 V - 50 Hz - 700 W

### réacteur DCO 6 à 24 postes

- température échantillon 148°C atteinte en moins de 10 minutes
- ensemble complet conforme NF T 90-101

#### module de commande DCO

Après introduction des tubes à réaction, le module maintient la consigne à 168°C pendant 6 minutes puis régule le réacteur à 148°C. Cette fonction garantit que l'ébullition est atteinte dans les tubes à réaction en moins de 10 minutes conformément aux prescriptions des normes DIN et AFNOR NF T 90-101.

Module de commande séparé du bloc de chauffe pour programmer à distance.

Arrêt automatique en cas de défaut.

Affichage numérique LED de la température, et du temps.

température	0 à 200°C ± 0,1°C
minuterie	1 à 999 min
alimentation	230 V - 50 Hz - 2200 W

#### réacteur DCO

Construction acier inox avec bloc aluminium, entièrement isolé, évite les brûlures.

Corps de chauffe réparti sur toute la surface. Protection surchauffe.

Livré avec câble de raccordement 1,5 m au module de commande, permettant de placer le réacteur sous hotte aspirante.

#### tube à réaction 100 ml

Tube fond plat Ø 40 x 200 mm.

Rodage CN 29/32 et colerette.

Pour l'ajout de H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> en toute sécurité prévoir la burette rodée réf. 1065-2802 **5**.

Pour la DCO de l'eau de mer prévoir l'absorbant de chlore rodé réf. 1051-7332.

#### tube réfrigérant

S'adapte sur le tube à réaction.

Longueur 640 mm, rodage CN 29/32.

#### cuve de réfrigération **6**

PVC transparent avec position égouttage pour le portoir.

#### portoir tubes à réaction

En acier inox pour manipuler simultanément 6 ou 12 tubes.

#### portoir tubes réfrigérants

pour rangements des réfrigérants entre 2 minéralisations.

#### **1** réacteur DCO 6 postes

**1175-1953**

tube réfrigérant

**1208-3366**

/10

tube à réaction standard

**1038-0591**

**2** tube à réaction avec colerette

**1008-5100**

**3** portoir inox 6 tubes à réaction

**1170-1883**

portoir inox tubes réfrigérants

**1010-1041**

rodet PTFE CN 29/32

**1170-3229** le lot

/10

régulateur d'ébullition

**1020-3571** 100 g

#### un ensemble DCO complet comprend :

- un module de commande, TRS 300,
- un réacteur DCO 6 ou 12 postes,
- tubes à réaction et tubes réfrigérants,
- une cuve de refroidissement,
- un portoir tubes à réaction,
- un portoir tubes réfrigérants.

ensemble DCO	6 postes	<b>4</b> 12 postes	24 postes
L x P x H, cm	31 x 30 x 17	31 x 30 x 17	54,5 x 30 x 17
puissance, W	800	1500	2000
ensemble DCO	<b>1007-4130</b>	<b>1077-2001</b>	<b>1188-1122</b>

portoir tubes à réaction	<b>1007-9450</b>	<b>1040-1411</b>	<b>1040-1411</b>
portoir tubes réfrigérants	<b>1010-1041</b>	<b>1002-5130</b>	<b>1002-5130</b>

#### en option

support avec anses pour faciliter le transport des portoirs 6 ou 12 tubes

**1013-7240**

rodet PTFE améliore l'étanchéité et facilite le démontage du tube réfrigérant

**1170-3229** le lot

/10

granulés régulateur d'ébullition

**1020-3571** 100 g

**5** burette jaugée 30 ml pour ajout H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>

**1065-2802**

absorbant de chlore pour DCO eau de mer

**1051-7332**

tube à réaction avec colerette

**1008-5100**

tube réfrigérant

**1208-3366**

/10

DCO  
NF T 90-101

2  
ans

NF T 90-101

portoir + support

**6** cuve de refroidissement avec position égouttage

**4**