



Certificat de Conformité

Description produit Pointes TipOne®

Références catalogue S11XX-XXXX

STARLAB certifie par ce présent document que le produit a été fabriqué et inspecté selon les normes Internationales et Européennes :

98/79/EEC	Dispositifs médicaux de diagnostic in vitro
93/42/EEC	Directive relative aux dispositifs médicaux
93/68/EEC	Marquage CE

En tant que société certifiée ISO 9001 et ISO 13485, nos méthodes de travail et procédures sont vérifiées et régulièrement auditées. De plus, la qualité de nos produits est constamment contrôlée.

STARLAB International GmbH

Septembre 2012

CERTIFICAT D'ASSURANCE



Ce certificat est votre assurance que les produits TipOne[®], TipOne[®] Repeat, TubeOne[®] and PlateOne[®] sont fabriqués dans un environnement régulièrement contrôlé certifié sans RNase, DNase, ADN humain ni agents Pyrogènes.

Seuils de détection:

RNase	< 1 x 10 ⁻⁹ unités Kunitz
DNase	< 1 x 10 ⁻⁶ unités Kunitz
ADN Humain	< 2 x 10 ⁻⁹ mg
Endotoxines	< 0.05 EU/ml

Les produits stériles ont été stérilisés par rayonnement à faisceau d'électrons selon les normes DIN EN ISO 11137-2:2007 avec une dose minimum de 15kGy (1.5 Mrads).

Stérilité : NAS 10⁻⁶.

www.starlabgroup.com



Certificat d'Assurance

Date d'émission : 15 Février 2012

- Pointes TipOne®
- Pipettes ErgoOne®
- Distributeur RepeatOne®
- Tubes TubeOne®
- Plaques PlateOne®
- Consommables de culture cellulaire CytoOne®

Nous certifions par la présente que tous les produits des gammes de produits ci-dessus ne contiennent pas plus de 0.1% de substances inscrites à la liste des substances extrêmement préoccupantes candidates en vue d'une autorisation (SVHC) publiée par ECHA.

Dr. Lennart Walter
Product Manager

