

Accessoires pour flacon gradué ISO



Référence :	SBGP-A01-010	SBGP-A06-010
	SBGP-A02-005	SBGP-A07-010
	SBGP-A03-010	SBGP-A08-010
	SBGP-A04-005	SBGP-A09-010
	SBGP-A05-010	SBGP-A10-010

Description du produit :

Bouchon et bague anti-goutte en polypropylène bleu, résistants jusqu'à 140°C. Bouchon de PBT rouge avec joint en silicone revêtu de PTFE et bague en ETFE, résistants jusqu'à 200°C. Filetage GL 45 .

Caractéristique :

Référence	Unit / lot	Filetage	Matériel	Description
SBGP-A01-010	10	GL 45	PP	bouchon bleu
SBGP-A02-005	5	GL 45	PBTB/PTFE	bouchon rouge
SBGP-A03-010	10	GL 45	PP	bague anti-goutte bleue
SBGP-A04-005	5	GL 45	ETFE	bague anti-goutte rouge
SBGP-A05-010	10	GL 80	PP	bouchon bleu
SBGP-A06-010	10	GL 80	PP	bague anti-goutte bleue
SBGP-A07-010	10	GL 45	PP	bouchon vert
SBGP-A08-010	10	GL 45	PP	bouchon orange
SBGP-A09-010	10	GL 45	PP	bouchon jaune
SBGP-A10-010	10	GL 45		bague anti-goutte translucide

Matériel :

Polypropylène

Bonne résistance chimique et autoclavable à 121 ° C.

Le **Polytétrafluoroéthylène (PTFE-Téflon®)** est le polymère le plus important d'un groupe de fluoropolymère ayant un éventail de propriétés uniques et utiles que ne possèdent aucun autre matériau polymère.

Les propriétés uniques du PTFE comprennent :

- Chimie quasiment inerte
- Stabilité thermique exceptionnelle
- Propriétés électriques et diélectriques
- Résistance à la flexion

Résistance chimique :

La résistance chimique du PTFE est presque totale sur tout le rang de sa température de travail. Sa réaction se limite à quelques composés avec électrons libres, comme le sodium dans l'ammoniac liquide et quelques composés fluorés à hautes température et pression. Les halogènes pénètrent le PTFE mais sans réaction apparente.

Stabilité thermique :

La stabilité thermique du PTFE est remarquable. Le matériau peut être utilisé jusqu'à 280°C environ sans présenter de fragilité dans l'hélium liquide. La dégradation thermique ne commence pas avant 400°C environ. Le PTFE ne fond pas en formant une phase liquide.

Insolubilité et Pureté :

Le PTFE utilisé est conforme aux exigences de la norme FDA et USP Classe VI. Il est intrinsèquement pur et ne contient aucun additif. Le PTFE est insoluble dans tous les solvants connus, sauf dans des conditions extrêmes de température et de pression évitant ainsi la contamination du milieu.

Stérilisation :

El PTFE peut être stérilisé par tous les moyens habituels, sauf par radiation gamma.