

LIQUID HANDLING TECHNOLOGY

# *Pourquoi TipOne ?*

**Toutes les pointes ne se valent pas !**

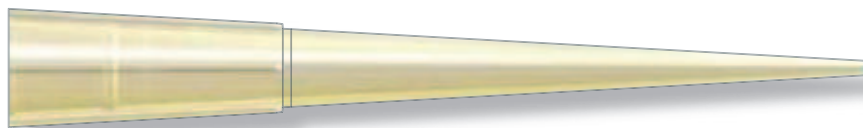


TipOne

Système universel de pointes



# Pourquoi choisir les pointes TipOne® ?



# TipOne

## Plus compliqué que ce que l'on pourrait penser !

Vous pensez peut-être que la production d'une pointe est une simple affaire car c'est juste un bout de plastique. Mais la vérité est toute autre ! STARLAB apporte chaque jour un savoir faire incomparable et une passion inébranlée pour fabriquer des pointes de la plus haute qualité.

Pourquoi ? La qualité d'une pointe est la condition préalable essentielle à un résultat d'analyse exact ! Les pointes sont utilisées dans une multitude d'étapes dans la chaîne analytique de la prise d'échantillon à la mesure finale. Les imprécisions peuvent alors aisément s'accumuler et rendre vos résultats statistiquement non significatifs voire erronés.

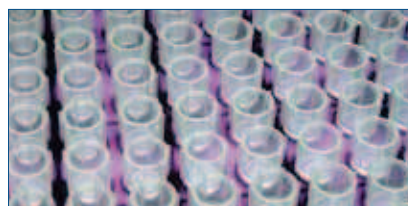
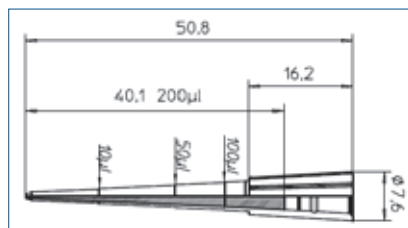
## Le design d'un produit

Nos spécialistes produit ont pour leitmotiv la recherche et le développement de la pointe optimale. La qualité d'une pointe ne s'apprécie pas uniquement à sa symétrie ou à son aspect mais est le fruit d'une matière première de la plus haute qualité associée à une forme, une longueur, une couleur et une épaisseur optimales. Est-ce que la pointe s'adapte parfaitement à la pipette ? Est-ce que la pointe tient fermement dans son rack et a-t-elle une hauteur optimale permettant

une prise simple et parfaite ? La pointe résiste-t-elle à de très fortes contraintes mécaniques, à l'autoclavage ? C'est l'association de tous ces paramètres qui définit la perfection d'une pointe.

STARLAB étudie les tendances du marché et les attentes et suggestions de ses clients qui utilisent des pointes chaque jour. De nombreuses réunions puis votes sont nécessaires pour définir toutes les exigences du produit.

Le plan de fabrication illustre la conception finale du produit. Une variation infime d'une de ces valeurs de référence peut avoir une influence catastrophique sur la forme du produit final. C'est pourquoi STARLAB produit ses pointes avec une précision extrême – des pointes sur lesquelles vous pouvez vraiment compter.



Une symétrie parfaite : TipOne® dans son plateau de refill

## Une passion pour le Laboratoire



C'est la recette de notre succès depuis 2000. L'expertise de la société et sa passion pour le laboratoire ont hissé STARLAB en cette courte période au rang de l'un des principaux fournisseurs de pointes. Et STARLAB progresse toujours, particulièrement avec sa marque TipOne® maintenant internationalement reconnue.

## La qualité STARLAB



La confiance c'est bien  
– la certification c'est

mieux !

Starlab est une société certifiée ISO 9001 et ISO 13485. Parallèlement au contrôle constant de la qualité de nos produits, nos procédures de travail, nos processus ainsi que nos systèmes de management sont eux aussi régulièrement contrôlés et audités.

## La Qualité et la Production TipOne®



### Le moulage par injection

La production de pointes chez Starlab commence par le développement d'un moule à injection présentant de multiples cavités. La précision du moule est critique pour la qualité des pointes produites. Les autres paramètres clés à considérer sont : combien de pointes produire à chaque cycle? Quel est le degré d'exigence quant à la qualité de la surface ? Quel est le comportement du polymère injecté dans l'outil ? Enormément d'expertise est nécessaire pour produire des pointes avec exactement la bonne forme, ceci de façon reproductible.

Le prix et la qualité d'un moule peuvent varier considérablement. STARLAB réalise régulièrement de lourds investissements dans l'achat et la maintenance de machines et d'outils de haute performance. L'avantage ? – La géométrie de la pointe TipOne est produite avec une qualité constamment élevée et sa surface est extrêmement lisse. Des moules ultra polis permettent en effet d'obtenir une surface extrêmement lisse ce qui améliore considérablement la précision du pipetage.

Les moules à injections subissent des forces de contrainte considérables pendant leur utilisation.

Une maintenance régulière et l'utilisation des dernières technologies sont nécessaires pour produire des pointes de haute qualité.

Quelques sociétés peuvent certainement vous proposer des pointes moins chères que celles de STARLAB mais leur technologie n'est-elle pas obsolète et de moindre qualité avec pour résultat des pointes inadaptées ?



Production de pointes entièrement automatisée avec l'emballage en aval

### La matière première – Le polypropylène

Le polypropylène (PP) est un thermoplastique de la famille des polyoléfines. De fait de sa haute résistance thermique et chimique, le PP est la matière idéale pour la production de pointes.

STARLAB n'utilise que des granulés de PP ultra-pur et de la plus haute qualité pour la production de TipOne. L'utilisation du PP le plus pur élimine toute contamination des pointes due à des composants étrangers comme des traces de métal ou de phtalates.



Adaptabilité parfaite !  
Les pointes TipOne sont  
parfaitement compatibles  
avec votre pipette.  
La garantie d'un pipetage  
précis



# La Qualité et la Production TipOne

## Intolérance de la tolérance

Avez-vous déjà eu des pointes d'un même rack avec une géométrie et/ou une adaptabilité différente d'une pointe à l'autre ? Nos clients nous disent encore que certains fabricants produisent des pointes courbées ou ne tenant pas à leurs pipettes. Cela n'arrivera pas avec les pointes TipOne® !

STARLAB garantit les tolérances de production les plus faibles à l'intérieur d'un même lot mais aussi entre différents lots de production. Nous savons que l'homogénéité d'un produit est cruciale particulièrement pour les tests en série où la nécessité de résultats reproductibles est essentielle.

## L'environnement de la production

Les pointes doivent répondre à deux critères principaux – une forme parfaite et une pureté absolue. Des mesures préventives existent chez STARLAB pour protéger de la contamination toutes les zones critiques de production:

- Nettoyage intensif de toutes les zones de production
- Port de vêtements de protection
- Processus de production en salle blanche

## La spécification TipOne®

Toutes les pointes TipOne® sont certifiées exemptes de RNase, DNase, ADN et pyrogènes détectables. De plus, les pointes à filtre TipOne® sont stériles. Toutes les matières premières utilisées pour la production de TipOne® proviennent uniquement de fournisseurs contrôlés et validés.

La documentation de nos fournisseurs et les certificats d'analyse sont étudiés à la loupe. Toutes les matières premières subissent un contrôle à leur arrivée et c'est seulement après validation de leur conformité qu'ils sont utilisés pour la production des pointes TipOne®.



Dans le cadre de la certification, des dosages en RNase, DNase, ADN et pyrogènes sont effectués par un laboratoire de contrôle indépendant à intervalles réguliers. De plus, un contrôle qualité interne est appliqué pour vérifier la géométrie de la pointe et pour s'assurer que chaque ligne de production est assemblée et emballée convenablement.

*« L'amertume d'une mauvaise qualité demeure longtemps alors que la douceur d'un prix bas est vite oubliée »*

Edmund Bühler



Le couple parfait !

Les pointes TipOne® et les micropipettes ErgoOne®. Sans fatigue ! Leur parfaite compatibilité entraîne une réduction des forces de prise et d'éjection de la pointe.

# Un système bien pensé

## Sophistiqué

Une pointe excellente mérite un système excellent !

Tipone® est le système de pointes pour micropipette original, réutilisable, rechargeable et recyclable. Le système est conçu pour faciliter son utilisation, réduire les déchets ainsi que les coûts.

Le rack Tipone® est extrêmement résistant. Il peut être rechargé encore et encore et supporter plusieurs cycles d'autoclavage tout en conservant sa stabilité, sa robustesse et sa forme.

Il y a cinq types de conditionnement pour couvrir toutes les exigences de pipetage avec une conception élaborée dans les moindres détails pour votre satisfaction.



## Le vrac

- Idéal pour les laboratoires d'enseignement et les travaux basiques
- Sac inviolable et facile à ouvrir grâce aux perforations
- Sac refermable par un zip
- Sac en polyéthylène recyclable

## Le Rack

- Rack robuste fabriqué à partir de polypropylène de grande qualité
- Couvercle transparent à charnière
- Empilable et réutilisable
- Supportant plusieurs cycles d'autoclavage
- Emballage à ouverture facilitée protégeant tous les racks stériles TipOne®
- Recyclable



## La Refill

- Economique et peu encombrante
- Facile à charger et à retirer
- Parfaitement adaptée au rack, elle ne nécessite aucun alignement des puits!
- Diminue les déchets
- Autoclavable une fois le plateau chargé
- Recyclable



L'Eco-Refill est constituée de 5 plateaux et d'un rack. Idéale pour vos débuts avec TipOne ou pour un faible débit d'utilisation



## Le Stack Rack

- Base large pour une grande stabilité même avec l'utilisation de pipettes multicanaux !
- 960 pointes pour une utilisation à haut débit
- Couvercle protégeant vos pointes entre chaque utilisation
- Autoclavable
- Recyclable



## La Gamme de produits TipOne®



### Essayez TipOne®!

Etre décisionnaire n'est pas toujours aisé. Avec notre service « Try before you buy » vous recevez gracieusement tous les échantillons de pointes nécessaires à l'ensemble de vos tests. Sur simple demande à [info@starlab-france.com](mailto:info@starlab-france.com)



### Diversité

La demande en pointes a énormément augmenté ces dernières décennies. Tout a commencé avec les fameuses pointes jaunes et bleues mais il y a maintenant une grande variété de pointes se différenciant par leur design et de leur géométrie.



Aujourd'hui, notre gamme de pointes comprend des versions XL pour un accès facilité au fond des tubes étroits, des pointes à filtre pour la plupart des applications en biologie moléculaire et des pointes avec une surface optimisée pour le pipetage de solutions visqueuses – TipOne® s'adapte à tout !!

**TipOne**

### Les pointes TipOne®

Des pointes parfaitement dessinées avec une surface extrêmement lisse et homogène vous assurent exactitude et reproductibilité.

La géométrie conique est l'élément clé de chaque pointe. Elle détermine l'adaptabilité optimale sur votre pipette. Nos pointes sont conçues pour s'adapter parfaitement à la grande majorité des pipettes et leur conception optimisée facilite également leur éjection. Notre minutie vous aide à obtenir les meilleurs résultats et au juste prix!



Diversité ! Une sélection des géométries de pointes TipOne®

### Caractéristiques TipOne®:

- Pointes coaxiales extrêmement droites
- Surfaces très lisses et homogènes
- Cône s'adaptant à toutes les pipettes standard
- Disponibles dans une grande variété de volumes et de conditionnements
- Exemptes de RNase, DNase, ADN et pyrogènes

## Les pointes à filtre TipOne®

### Nous ne laissons rien passer!

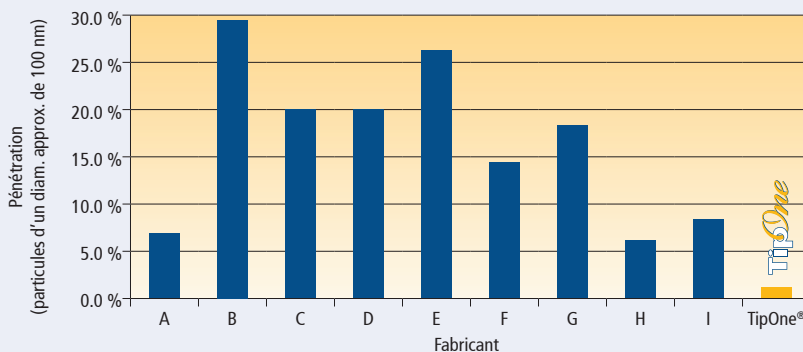
Il est impossible d'apercevoir à l'œil nu les aérosols environnant votre pipette. S'ils existent, ces aérosols peuvent contaminer votre pipette. Protégez vos échantillons de la contamination en utilisant des pointes à filtre TipOne®.

Il a été prouvé par un laboratoire de contrôle indépendant que les pointes à filtre TipOne® bloquaient plus de 99% des aérosols et que leurs filtres étaient parmi les meilleurs du marché.



Les filtres TipOne sont en pur polyéthylène haute densité (HDPE). Ils ne contiennent donc aucun additif pouvant interférer avec vos échantillons. Les filtres TipOne sont hydrophobes et ne dénatureront pas vos précieux échantillons comme pourraient le faire des filtres type self-sealing.

### Pénétration des aérosols à travers les pointes à filtre TipOne comparée à d'autres pointes à filtre concurrentes



\* Ces tests comparatifs ont été conduits par un laboratoire de contrôle indépendant avec des pointes à filtre des principaux fabricants.

### Caractéristiques des pointes à filtre:

- Filtre en HDPE hautement efficace
- Filtre sans additifs pouvant interférer avec vos échantillons

- Pas de capture d'échantillons ce qui permet une récupération si nécessaire
- Stériles et exemptes de RNase, DNase, ADN et pyrogènes

## TipOne® RPT

### Révolutionnaire

La technologie Repel Polymer (RPT) utilise une technologie brevetée pour minimiser la rétention à la surface des pointes en polypropylène et optimiser l'écoulement d'échantillons visqueux ou moussants – sans traitement chimique ni coating !

Utilisez les pointes TipOne® RPT pour de très petits volumes, des solutions visqueuses, composées de glycérine ou de tout autre solvant nécessitant une rétention extrêmement faible. Comparées à des pointes coatées avec du silicone ou des polymères fluorinés, les pointes TipOne RPT garantissent des taux de récupération extrêmement élevés sans risque d'interaction entre votre échantillon et ces additifs.



TipOne® RPT avec colorant alimentaire vert



Pointe « low retention » d'un des principaux fabricants avec colorant alimentaire vert

### Caractéristiques RPT:

- Pas de coating ! constituées uniquement de polypropylène
- Récupération optimale de votre échantillon
- Adhérence de l'ADN réduite
- Autoclavable
- Exemptes de RNase, DNase, ADN et pyrogènes

TipOne RPT





## Parce que TipOne®!

### 10 bonnes raisons de choisir TipOne®

1. Géométrie de pointe précise, **adaptée pour toutes les pipettes les plus populaires**
2. **Surface de pointe lisse** pour une récupération de votre échantillon et donc une précision considérablement augmentée
3. **Qualité constante** d'un lot à l'autre
4. **Absence de RNase, DNase, ADN et pyrogènes**
5. **Sans fatigue** – faibles forces de prise et d'éjection
6. **Large gamme de pointes** – pointes standard, pointes à filtre et pointes avec surface optimisée RPT TipOne®
7. Pointes à filtre TipOne® avec **blocage éprouvé > 99% des aérosols**
8. **Un concept écologique** – réutilisable, rechargeable, recyclable
9. L'excellent **service clientèle** et service après vente STARLAB
10. ...et tout ça pour un **tarif vraiment attractif** !



[www.starlabgroup.com](http://www.starlabgroup.com)

#### STARLAB GmbH

Neuer Höltingbaum 38  
22143 Hamburg  
Germany

T: +49 (0)40 675 99 39 0  
F: +49 (0)40 675 99 39 20  
[info@starlab.de](mailto:info@starlab.de)  
[www.starlab.de](http://www.starlab.de)

#### STARLAB International GmbH

Neuer Höltingbaum 38  
22143 Hamburg  
Germany

T: +49 (0)40 675 99 39 0  
F: +49 (0)40 675 99 39 20  
[info@starlab.de](mailto:info@starlab.de)  
[www.starlabgroup.com](http://www.starlabgroup.com)

#### STARLAB (UK), Ltd

4 Tanners Drive  
Milton Keynes MK14 5NA  
United Kingdom

T: +44 (0)1908 283800  
F: +44 (0)1908 283802  
[info@starlab.co.uk](mailto:info@starlab.co.uk)  
[www.starlab.co.uk](http://www.starlab.co.uk)

#### STARLAB FRANCE

30 rue Jean Rostand  
91400 Orsay  
France

T: +33 (0)1 60 13 71 70  
F: +33 (0)1 69 41 48 65  
[info@starlab-france.com](mailto:info@starlab-france.com)  
[www.starlab-france.com](http://www.starlab-france.com)

#### STARLAB S.r.l.

Via Corelli 36/5  
20134 Milano  
Italy

T: +39 02 7020 1040  
F: +39 02 7020 1033  
[info@starlabitalia.it](mailto:info@starlabitalia.it)  
[www.starlabitalia.it](http://www.starlabitalia.it)



# CERTIFICATE OF ASSURANCE



This certificate is your assurance that samples of  
TipOne®, TipOne® Repeat, TubeOne® and PlateOne®  
products are manufactured in a regularly controlled environment  
certified free of RNase, DNase, human DNA and Pyrogens.

## *Limits of detection:*

RNase	< 1 x 10 <sup>-9</sup> Kunitz Units
DNase	< 1 x 10 <sup>-6</sup> Kunitz Units
Human DNA	< 2 x 10 <sup>-9</sup> mg
Endotoxins	< 0.05 EU/ml

Sterile products have been sterilised by e-beam irradiation in accordance with  
DIN EN ISO 11137-2:2007 with min. dose 15kGy (1.5 Mrads).

Sterility: SAL 10<sup>-6</sup>.

[www.starlabgroup.com](http://www.starlabgroup.com)

