



## Batteurs mélangeurs Modèle sol, 20 litres XBE20

REPÈRE # \_\_\_\_\_  
MODELE # \_\_\_\_\_  
NOM # \_\_\_\_\_  
SIS # \_\_\_\_\_  
AIA # \_\_\_\_\_



600157 (DXBE20B)

Batteur mélangeur 20 litres -  
Dispositif de détection de  
cuve et écran de protection  
plein - sans BPA - Variation  
électronique. Sol. Livré avec 3  
outils. Mono 230 V

### Description courte

#### Repère No.

Modèle de sol. Corps en matériaux inoxydables avec cuve inox 18/8 (AISI 302) . Moteur asynchrone puissant (900W) avec variateur de vitesse électronique (10 vitesses de 30 à 180 tr/mn). Planétaire étanche à l'aspersion. Ecran de sécurité en fil inox rotatif facilement démontable composé d'un écran de sécurité plein amovible, sans Bisphenol A, limitant les particules de farine et de poussière dites "folle farine" au cours des préparations. Tableau de commande à touches tactiles, étanche IP55, avec minuterie 60 min. Sécurités utilisateur : détection présence de cuve et écran fermé.

Un dispositif de sécurité arrête automatiquement la machine quand la cuve est baissée. Pieds réglables pour stabilité.

Livré avec 3 outils : crochet spirale, palette et fouet.

### Caractéristiques principales

- Batteur mélangeur professionnel avec toutes les fonctions pour mélanger, pétrir, fouetter et émulsionner.
- Panneau de commande étanche à boutons tactiles avec minuterie, réglage et affichage de la vitesse
- Variateur de vitesse électronique.
- Capacité maximum (détrempe farine avec 60 % d'hydratation) 6 kg. Adaptée pour 50-150 repas par service.
- La montée et l'abaissement de la cuve sont contrôlés par un levier avec blocage automatique de la cuve en position relevée.
- Livré avec : -crochet en spirale, palette, fouet et cuve 20 litres
- Ecran plein de sécurité amovible, sans Bisphenol A, fixé sur l'écran fil inox, limitant les particules de farine et de poussière dites "folle farine" au cours des préparations.(EN 454\_2015)
- Goulotte amovible disponible en standard pour ajouter des ingrédients tout en travaillant
- Sécurité utilisateur par détection de la cuve (EN 454\_2015) ; le batteur ne peut fonctionner que si la cuve est présente et si l'écran de sécurité est fermé.

### Construction

- Châssis en matériau inoxydable.
- Construction robuste avec châssis mécano-soudé.
- Cuve en inox AISI 302 d'une capacité de 20 litres.
- Moteur asynchrone puissant.
- 10 vitesses de 30 à 180 tr/min (mouvement planétaire), selon l'outil sélectionné et la consistance du mélange.
- Mécanisme du planétaire auto lubrifié, évitant ainsi tout risque de perte d'huile.
- Planétaire étanche, protégé contre les projections d'eau (contrôles électriques IP55 et machine IP34).
- Puissance : 900 watts.
- L'écran plein de sécurité et l'écran fil inox, sont amovibles et se démontent sans outils pour faciliter le lavage au lave-vaisselle.
- Pieds réglables pour une bonne stabilité.

### Accessoires inclus

- |                     |            |
|---------------------|------------|
| • 1 X Bol 20 l.     | PNC 650121 |
| • 1 X Fouet 20 l.   | PNC 653109 |
| • 1 X Crochet 20 l. | PNC 653114 |
| • 1 X Palette 20 l. | PNC 653116 |

### Accessoires en option

- |   |            |                          |
|---|------------|--------------------------|
| • Bol 20 l.   | PNC 650121 | <input type="checkbox"/> |
| • Equipement de réduction 10 l. (cuve et 3 outils) pour batteurs mélangeurs 20 l. | PNC 650122 | <input type="checkbox"/> |
| • Fouet 20 l.   | PNC 653109 | <input type="checkbox"/> |
| • Crochet 20 l.   | PNC 653114 | <input type="checkbox"/> |
| • Palette 20 l.   | PNC 653116 | <input type="checkbox"/> |
| • Fouet 20 l. renforcé (pour travail des crèmes à froid)                          | PNC 653254 | <input type="checkbox"/> |

APPROBATION: \_\_\_\_\_





## Batteurs mélangeurs Modèle sol, 20 litres XBE20

- Kit roulettes pour batteurs mélangeurs de sol XB20/30 litres (non compatible avec le chariot de cuve 653562) PNC 653552 ☐



Batteurs mélangeurs  
Modèle sol, 20 litres XBE20

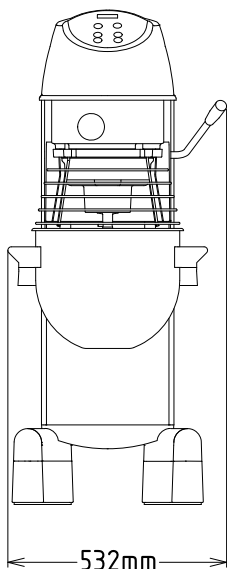
La société se réserve le droit de modifier les spécifications techniques sans préavis.

2021.07.06

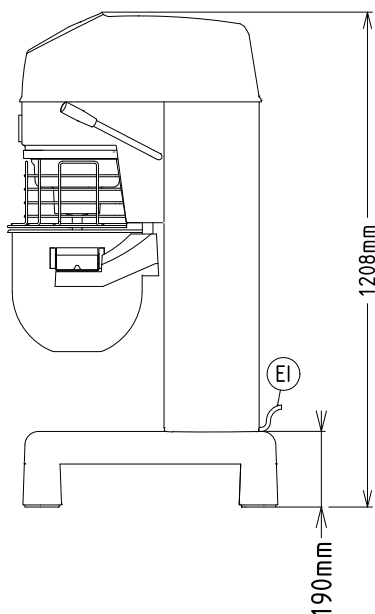


## Batteurs mélangeurs Modèle sol, 20 litres XBE20

**Avant**

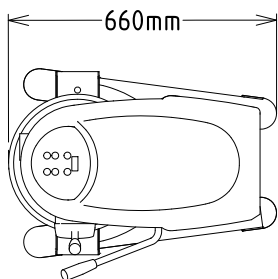


**Côté**



EI = Connexion électrique

**Dessus**



### Électrique

Voltage :

600157 (DXBE20B)

200-240 V/1N ph/50/60 Hz

Puissance de raccordement

1.01 kW

Total Watts :

1.01 kW

### Capacité

Rendement :

6 - kg/Cycle

Capacité

20 Litre

### Informations générales

Largeur extérieure

532 mm

Hauteur extérieure

1208 mm

Profondeur extérieure

685 mm

Poids brut :

109 kg

Poids net (kg) :

95

Détrempe :

6 kg avec crochet spiral

Blanc d'oeuf :

32 avec Fouet



## Batteurs mélangeurs Modèle sol, 20 litres XBE20

### Accessoires inclus

- 1 X Bol 20 l. PNC 650121
- 1 X Fouet 20 l. PNC 653109
- 1 X Crochet 20 l. PNC 653114
- 1 X Palette 20 l. PNC 653116

### Accessoires en option

- Bol 20 l. PNC 650121 ☐
- Equipement de réduction 10 l. (cuve et 3 outils) pour batteurs mélangeurs 20 l. PNC 650122 ☐
- Fouet 20 l. PNC 653109 ☐
- Crochet 20 l. PNC 653114 ☐
- Palette 20 l. PNC 653116 ☐
- Fouet 20 l. renforcé (pour travail des crèmes à froid) PNC 653254 ☐
- Kit roulettes pour batteurs mélangeurs de sol XB20/30 litres (non compatible avec le chariot de cuve 653562) PNC 653552 ☐



Batteurs mélangeurs  
Modèle sol, 20 litres XBE20

La société se réserve le droit de modifier les spécifications techniques sans préavis.

2021.07.06