

## FICHE TECHNIQUE

### PET / PE pelable polypropylène

#### **-1- DESCRIPTION**

Matériau complexe, constitué d'un film polyester contre-collé avec un film de polyéthylène pelable sur PP

#### **-2- PROPRIETES GENERALES**

Emballage garanti apte au contact alimentaire.  
 Très bonnes propriétés optiques.  
 Pelable sur polypropylène et sur lui-même.  
 Mode de conditionnement : à la bobine.

#### **-3- CARACTERISTIQUES**

	Unités	Valeurs	Méthode
<b>Epaisseur standard</b>	Microns	<b>42 +/-10%</b>	
<b>Poids</b>	g/m <sup>2</sup>	<b>46.9 +/-5%</b>	
<b>Rendement</b>	m <sup>2</sup> /Kg	<b>21.32 +/-5%</b>	
<b>Perméabilité à la vapeur d'eau</b>	g/m <sup>2</sup> /24h	<b>&lt;13</b>	38°C -90% HR
<b>Perméabilité à l'oxygène</b>	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24h	<b>&lt;120</b>	23°C -0% HR
<b>C.O.F</b>		<b>&lt;0.4</b>	DIN 53375 / ASTM D1894
<b>Température de soudure sur PP</b>	°C	<b>170 – 190</b>	5 bar – 0.5 sec
<b>Température de restitution</b>	°C	<b>-20°C /+130°C</b>	

#### **Important :**

- Les températures de soudures doivent être optimisées en fonction de la machine de conditionnement utilisée.
- Les valeurs contenues dans cette fiche technique sont données à titre indicatif et ne constituent pas des spécifications. Elles sont le résultat d'études dans nos laboratoires et ceux de nos fournisseurs.
- Tolérance : +/- 8%
- DLU de 6 mois

**Conditions de stockage :** endroit sec, T°<30°C max d'humidité 50% ;Stockage 24h aux conditions ambiantes de l'atelier avant transformation

#### **-4- APPLICATIONS**

Operculation de barquettes sur machines automatiques ou manuelles.

Ce type de film peut être proposé neutre ou imprimé tout en gardant ses propriétés.

L'impression peut être personnalisée au nom ou logo de son utilisateur.