

Batteurs mélangeurs Modèle sol, 20 litres, XBM20

REPÈRE #

MODELE #

NOM #

SIS #

AIA #



600149 (DXBM20B)

Batteur mélangeur 20 litres - Dispositif de détection de cuve et écran de protection plein - sans BPA - Variation mécanique. Sol. Livré avec 3 outils.

600150 (DXBM20B3)

Description courte

Repère No.

Modèle de sol. Corps en matériaux inoxydables avec cuve inox 18/8 (AISI 302) . Moteur asynchrone puissant (750W) avec variateur de vitesse mécanique. Planétaire étanche à l'aspersion. Ecran de sécurité en fil inox rotatif facilement démontable composé d'un écran de sécurité plein amovible, sans Bisphenol A, limitant les particules de farine et de poussière dites "folle farine" au cours des préparations. Tableau de commande à touches tactiles, étanche IP55, avec minuterie 60 min. Sécurités utilisateur : détection présence de cuve et écran fermé.

Un dispositif de sécurité arrête automatiquement la machine quand la cuve est baissée. Pieds réglables pour stabilité.

Livré avec 3 outils : crochet spirale, palette et fouet.

Caractéristiques principales

- Batteur mélangeur professionnel avec toutes les fonctions pour mélanger, pétrir, fouetter et émulsionner.
- Livré avec : -crochet en spirale, palette, fouet et cuve 20 litres
- Panneau de commande étanche (IP55) à boutons tactiles avec réglage et affichage de la minuterie.
- Capacité maximum (détrempe farine avec 60 % d'hydratation) 6 kg. Adaptée pour 50-150 repas par service.
- La montée et l'abaissement de la cuve sont contrôlés par un levier avec blocage automatique de la cuve en position relevée.
- Variateur de vitesse mécanique.
- Sécurité utilisateur par détection de la cuve (EN 454_2015) ; le batteur ne peut fonctionner que si la cuve est présente et si l'écran de sécurité est fermé.
- Ecran plein de sécurité amovible, sans Bisphenol A, fixé sur l'écran fil inox, limitant les particules de farine et de poussière dites "folle farine" au cours des préparations.(EN 454_2015)
- Goulotte amovible disponible en standard pour ajouter des ingrédients tout en travaillant

Construction

- Châssis en matériau inoxydable.
- Construction robuste avec châssis mécano-soudé.
- Cuve en inox AISI 302 d'une capacité de 20 litres.
- Moteur asynchrone puissant.
- 8 vitesses actionnées par levier lorsque la machine est en marche, selon l'outil et l'homogénéité du mélange. Vitesse du planétaire de 35 à 180 tr/mn.
- Mécanisme du planétaire auto lubrifié, évitant ainsi tout risque de perte d'huile.
- Puissance : 750 watts.
- Planétaire étanche, protégé contre les projections d'eau (contrôles électriques IP55 et machine IP34).
- L'écran plein de sécurité et l'écran fil inox, sont amovibles et se démontent sans outils pour faciliter le lavage au lave-vaisselle.
- Pieds réglables pour une bonne stabilité.

Accessoires inclus

- | | |
|---------------------|------------|
| • 1 X Bol 20 l. | PNC 650121 |
| • 1 X Fouet 20 l. | PNC 653109 |
| • 1 X Crochet 20 l. | PNC 653114 |
| • 1 X Palette 20 l. | PNC 653116 |

Accessoires en option

- | | | |
|---|------------|--------------------------|
| • Bol 20 l. | PNC 650121 | <input type="checkbox"/> |
| • Equipement de réduction 10 l. (cuve et 3 outils) pour batteurs mélangeurs 20 l. | PNC 650122 | <input type="checkbox"/> |
| • Fouet 20 l. | PNC 653109 | <input type="checkbox"/> |
| • Crochet 20 l. | PNC 653114 | <input type="checkbox"/> |
| • Palette 20 l. | PNC 653116 | <input type="checkbox"/> |
| • Fouet 20 l. renforcé (pour travail des crèmes à froid) | PNC 653254 | <input type="checkbox"/> |

APPROBATION:



Batteurs mélangeurs Modèle sol, 20 litres, XBM20

- Kit roulettes pour batteurs mélangeurs de sol XB20/30 litres (non compatible avec le chariot de cuve 653562) PNC 653552 ☐



**Batteurs mélangeurs
Modèle sol, 20 litres, XBM20**

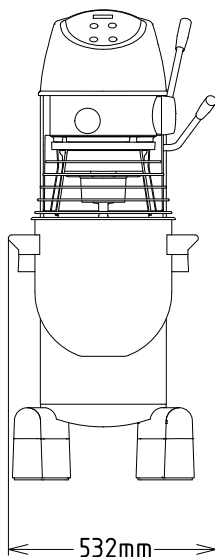
La société se réserve le droit de modifier les spécifications techniques sans préavis.

2021.07.06

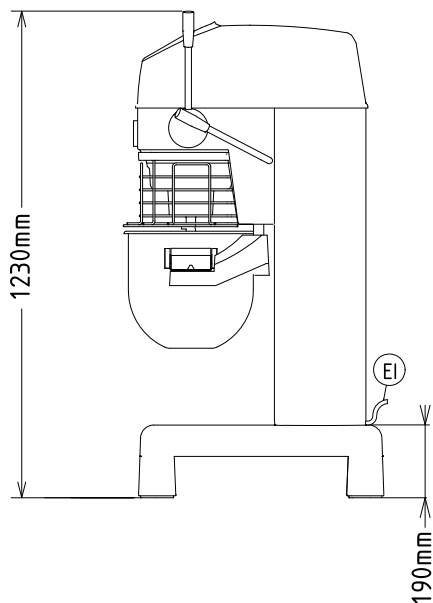


Batteurs mélangeurs Modèle sol, 20 litres, XBM20

Avant

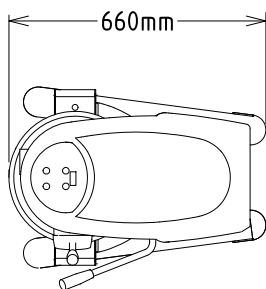


Côté



EI = Connexion électrique

Dessus



Électrique

Voltage :

600149 (DXBM20B)

220-240 V/1N ph/50 Hz

600150 (DXBM20B3)

200-240/380-415 V/3 ph/50 Hz

Puissance de raccordement

0.75 kW

Total Watts :

0.75 kW

Capacité

Rendement :

6 - kg/Cycle

Capacité

20 Litre

Informations générales

Largeur extérieure

521 mm

Hauteur extérieure

1230 mm

Profondeur extérieure

685 mm

Poids brut :

111 kg

Poids net (kg) :

95

Détrempe :

6 kg avec crochet spiral

Blanc d'oeuf :

32 avec Fouet