

## FICHE TECHNIQUE

### PET12 / PE30 pelable sur polypropylène

#### -1- DESCRIPTION

Matériau complexe, constitué d'un film polyester 12 microns contre-collé avec un film de polyéthylène 30 microns pelable sur polypropylène.

#### -2- PROPRIETES GENERALES

Emballage garanti apte au contact alimentaire.  
Très bonnes propriétés optiques.  
Pelable sur polypropylène et sur lui-même.  
Mode de conditionnement : à la bobine.

#### -3- CARACTERISTIQUES

	Unités	Valeurs	Méthode
Epaisseur standard	Microns	42 +/-10%	Micromètre
Poids	g/m <sup>2</sup>	46.90 +/-5%	Balance analytique
Rendement	m <sup>2</sup> /kg	21.32 +/-5%	Balance analytique
Perméabilité à la vapeur d'eau 38°C % 90 RH	g/m <sup>2</sup> /24h	<14.00	ASTM F1249
Perméabilité à l'oxygène 23°C % 0 RH	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24h	<120.00	ASTM D3985
C.O.F.	AA	<0.50	DIN 53375 ASTM D1894
Température de soudure sur PP	°C	170 / 190	5 bars / 0.5 sec
Température de restitution	°C	-20°C / +130°C	

#### Important :

- Les températures de soudures doivent être optimisées en fonction de la machine de conditionnement utilisée.
- Les valeurs contenues dans cette fiche technique sont données à titre indicatif et ne constituent pas des spécifications. Elles sont le résultat d'études dans nos laboratoires et ceux de nos fournisseurs.
- DLUO : 12 mois dans les conditions de stockage préconisées.
- Conditions de stockage : température entre 15 et 30°C, endroit sec (taux d'humidité entre 30 et 70%), stockage 48h avant utilisation aux conditions ambiantes de l'atelier.

#### -4- APPLICATIONS

Operculage de barquettes sur machines automatiques ou manuelles.  
Ce type de film peut être proposé neutre ou imprimé tout en gardant ses propriétés.  
L'impression peut être personnalisée au nom ou logo de son utilisateur.