



BIODEGRADABLE



PHASE AQUEUSE



ININFLAMMABLE



NON-NOCIF



NON-TOXIQUE



STOCKAGE  
5°C/35°C



CONDITIONNEMENTS  
5kg et 20kg



APPLICATION

### PRESENTATION

**NS 96** est un détergent dégraissant antistatique, adapté au nettoyage des surfaces dures encrassées par la pollution, les graisses et les matières organiques en général.

**NS96** est biodégradable à 99% selon l'OECD 301A. Ceci signifie que les eaux de rinçage peuvent être déversées dans les égouts sans risque de pollution.

### DOMAINES D'UTILISATION

**NS 96** pourra être employé pour le nettoyage des surfaces telles que les peintures, les PVC, les bétons, ainsi que certaines pierres dures, les bardages (excepté ceux en acier galvanisé), les menuiseries thermolaquées, les isolations thermiques, encrassées par la pollution, les graisses et les matières organiques en général.

### MODE D'ACTION

Le travail de **NS 96** est la résultante de deux actions :

- En émulsionnant par son pouvoir détergent les graisses à la surface des supports
- En détruisant les liaisons chimiques et électrostatiques retenant les résidus sur ces supports

Son action est très rapide (quelques minutes suffisent), et, il est ensuite aisé d'éliminer les résidus et le produit par un rinçage à l'eau froide, à pression moyenne. Sur les supports présentant des aspérités telles que les mignonnettes par exemple, on préférera une buse à jet rotatif, à un jet droit.

### MODE D'EMPLOI

La dilution de **NS 96** sera fonction du type de support, de son encrassement et du résultat souhaité. Elle s'établira du produit pur jusqu'à une dilution à 1 pour 5.

**NS 96** s'emploie en pulvérisations de bas en haut, en laissant agir quelques minutes, puis en rinçant soigneusement jusqu'à élimination complète des résidus et du produit.

**NS 96** n'attaque ni les vitrages, ni les aluminiums anodisés de qualité dans les conditions normales d'utilisation. On évitera bien sûr de laisser sécher **NS 96** sur ces derniers, et, la prudence sera de mise sur des aluminiums chauffés par le soleil.

### AVANTAGES

- ✓ Rapide d'utilisation et économique
- ✓ Biodégradable à 99% selon OECD 301A
- ✓ N'attaque pas les vitrages
- ✓ Efficacité

### CONSOMMATION

Celle-ci est très variable et dépendra de la nature des supports ainsi que la pathologie à traiter. Elle pourra s'établir entre 3m<sup>2</sup> et 30m<sup>2</sup>/kg de produit pur.

### ÉLIMINATION DES DÉCHETS

Les eaux de rinçage peuvent être rejetées dans le réseau de traitement des eaux (égouts).

### SÉCURITÉ

**NS 96** est exempt de phosphate et de potasse. Il est facilement biodégradable. Le personnel utilisateur sera équipé de gants conformes à la norme EN374 type latex ou nitrile, de tenues de pluie et de lunettes si des risques de projections dans les yeux paraissent possibles. Rincer abondamment en cas de projections accidentelles dans les yeux.

### EMBALLAGE & CONSERVATION

**NS96** est présenté en emballage plastique, type jerrican, de 5kg ou 20kg. Stocker à une température comprise entre 5°C et 30°C en emballage fermé. Le produit est stable 12 mois dans son emballage fermé d'origine.

