

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-28

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
A85160	SCIE COUPE BAGUE, POUR BAGUE EN OR OU EN ARGENT - CHROME - NON AUTOCLAVABLE	3661219001409
	CUTTING RINGS SAW, FOR GOLD OR SILVER RING - CHROMIUM - NOT AUTOCLAVABLE	

Catalogues / catalogs

Landanger 2015

Chapitre-page

15-011

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

L A N D A N G E R

Scie coupe-bague - Saw to cut the ring - Sierra para cortar los anillos



A85160
18,5 cm - 7 1/4"

Pour or et argent
For gold and silver
Para oro y plata

Acier chromé
Chrome steel
Acero cromado



A85170
Ø 30 mm
(pour/for/para A85160)

Acier carbone
Carbone steel
Acero carbono



A851800
15 cm - 6"

Pour or et argent
For gold and silver
Para oro y plata

Acier carbone
Carbone steel
Acero carbono



A851810
Ø 30 mm
(pour/for/para A851800)

Acier carbone
Carbone steel
Acero carbono



A851820
Ø 30 mm
(pour/for/para A851800)

Acier carbone
Carbone steel
Acero carbono

Copyright © LANDANGER - 2009 - 2022

4/5

XV - Divers
XV - Miscellaneous
XV - Diversos

XV - 11

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
A85160	SCIE COUPE BAGUE, POUR BAGUE EN OR OU EN ARGENT - CHROME - NON AUTOCLAVABLE	3661219001409
	CUTTING RINGS SAW, FOR GOLD OR SILVER RING - CHROMIUM - NOT AUTOCLAVABLE	 3 661219 001409

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :

I-MDR

Code GMDN :

32563

CE Class :

GMDN code :

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :

REUTILISABLE/REUSABLE

Operating room medical device :

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :

ACIER INOXYDABLE + LAITON + ACIER CARBONE/ STAINLESS STEEL + BRASS + CARBON STEEL

Material type :

Nuance matière :

X5CrNi18-10(1.4301) + LAITON + AISI 1070

Material grade :

Dimensions :

Voir désignations produits

Landanger 2015

Outer dimensions :

See products description

Chapitre-pages

15-011

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.

Cleaning / Pre-disinfection : Standard conditions for reusable surgical instruments

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement :

Pochette plastique en polyéthylène (PE).

Packaging :

Polyethylene plastic pouch (PE).