

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	---

Éditée le / Publishing date

2022-04-28

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
B35002M	CISEAUX FINS POINTUS COURBES L:115MM TUNGSTENE MICRO CUT	3661219333012
	FINE SHARP SCISSORS CURVED L:115MM TUNGSTEN MICRO CUT	 3 661219 333012

Catalogues / catalogs

Landanger 2015

Chapitre-page

03-057

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

L A N D A N G E R

Ciseaux en tungstène - Tungsten scissors - Tijeras de tungsteno



TC Insert

CATARACTE - CATARACT - CATARATA

Droit
Straight
Recta

Standard
Standard
Estándar

B35001



Microcut
B35001M

Courbe
Curved
Curva

Standard
Standard
Estándar

B35002



Microcut
B35002M



SupercutBlack
B35002SB

**KILNER
(RAGNELL)**

Courbe
Curved
Curva



B353015
12 cm - 4 3/4"

KELLY

CISEAUX POUR FISTULES
FISTULA SCISSORS
TIJERAS PARA FISTULAS

Droit
Straight
Recta



B353005

Courbe
Curved
Curva



Fin - Pointu
Fine - Sharp
Fina - Aguda



B35001
11,5 cm - 4 1/2"



B353000
16 cm - 6 1/4"

III - Ciseaux
III - Scissors
III - Tijeras

Copyright © LANDANGER - 2009 - 2015

III - 57

* Microcut : 1 lame TC standard + 1 lame TC microdentée - 1 TC standard blade + 1 TC serrated blade - 1 hoja TC estándar + 1 hoja TC micro serrada
 * SupercutBlack : 1 lame TC microdentée + 1 lame TC noire - 1 lame de tungstène - 1 TC serrated blade + 1 TC razor blade + Black coating - 1 hoja TC micro serrada + 1 hoja TC navaja + recubrimiento negro

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
B35002M	CISEAUX FINS POINTUS COURBES L:115MM TUNGSTENE MICRO CUT	3661219333012
	FINE SHARP SCISSORS CURVED L:115MM TUNGSTEN MICRO CUT	 3 661219 333012

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

38727

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE + TUNGSTENE / STAINLESS STEEL + TUNGSTEN

Nuance matière :
Material grade :

X39Cr13(1.4031) + TUNGSTENE

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : *See products description*
Chapitre-pages

Landanger 2015

03-057

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : *Polyethylene plastic pouch (PE).*