

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / Publishing date

2022-04-28

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
B351021SB	CISEAUX METZENBAUM-FINO COURBES L:280MM TUNGSTENE SUPERCUT BLACK	3661219333296
	METZENBAUM-FINO SCISSORS CURVED L:280MM TUNGSTEN SUPERCUT BLACK	 3 661219 333296

Catalogues / catalogs

Landanger 2015

Chapitre-page

03-064

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ *PRODUCT DESCRIPTION*

LANDANGER

Ciseaux tungstène - Tungsten scissors - Tijeras de tungsteno



TC Insert

METZENBAUM-FINO

Courbe - Curved - Curva

Mousse / Mousse
Blunt / Blunt
Roma / Roma



Microcut



Supercutblack

Pointu / Pointu
Sharp / Sharp
Aguda / Aguda



B35049	B35049SB	15 cm - 6"	B350492
B35060	B35060M	18 cm - 7"	B350602
B35080	B35080SB	20 cm - 8"	B350802
B35100	B35100SB	23 cm - 9"	B351002
B351011	B351011SB	25 cm - 10"	-
B351021	B351021SB	28 cm - 11"	-



B35049
15 cm - 6"



B350492
15 cm - 6"

III - 64



* Microcut : 1 lame TC standard + 1 lame TC microdentée - 1 TC standard blade + 1 TC serrated blade - 1 hoja TC estándar + 1 hoja TC micro-serrada
 * Supercutblack : 1 lame TC microdentée + 1 lame TC laser + 1 lame de 11 mm noir - 1 TC serrated blade + 1 TC laser blade + Black coating - 1 hoja TC micro-serrada + 1 hoja TC creyaja + recubrimiento negro

Copyright © LANDANGER - 2009 - 2015

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
B351021SB	CISEAUX METZENBAUM-FINO COURBES L:280MM TUNGSTENE SUPERCUT BLACK	3661219333296
	METZENBAUM-FINO SCISSORS CURVED L:280MM TUNGSTEN SUPERCUT BLACK	 3 661219 333296

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :

I

Code GMDN :

38727

CE Class :

GMDN code :

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :

REUTILISABLE/REUSABLE

Operating room medical device :

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :

ACIER INOXYDABLE + TUNGSTENE + REVETEMENT / STAINLESS STEEL + TUNGSTEN + COATING

Material type :

Nuance matière :

X39Cr13(1.4031) + TUNGSTENE + AlTiN

Material grade :

Dimensions :

Voir désignations produits

Landanger 2015

Outer dimensions :

See products description

Chapitre-pages

03-064

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.

Cleaning / Pre-disinfection : Standard conditions for reusable surgical instruments

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement :

Pochette plastique en polyéthylène (PE).

Packaging :

Polyethylene plastic pouch (PE).