

|           |                                                    |                                                 |
|-----------|----------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| LANDANGER | FICHE TECHNIQUE PRODUIT<br>PRODUCT TECHNICAL SHEET | FAQ 026 INFO<br>Indice : 2<br>Date : 01/06/2018 |
|-----------|----------------------------------------------------|-------------------------------------------------|

Éditée le / Publishing date

2022-04-28

Page

1

| REFERENCE | DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS                               | CODE EAN                                                                                               |
|-----------|-----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| B35230    | CISEAUX METZENBAUM-FINO DOUBLE COURBURE L:180MM TUNGSTENE | 3661219005988                                                                                          |
|           | METZENBAUM-FINO SCISSORS DOUBLE CURVE L:180MM TUNSTEN     | <br>3 661219 005988 |

Catalogues / catalogs

Landanger 2015

Chapitre-page

03-065

## DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

LANDANGER

Ciseaux tungstène - Tungsten scissors - Tijeras de tungsteno

**METZENBAUM-FINO**

TC Insert

Double courbure  
Double curvature  
Doble curvatura

15 cm - 6" **B35228**

18 cm - 7" **B35230** 

20 cm - 8" **B35232**

23 cm - 9" **B35234**

**TOENNIS-ADSON**

Standard  
Standard  
Estándar

SupercutBlack

18 cm - 7" **B35260**  **B35260SB**



**B35230**  
18 cm - 7"



**B35260**  
18 cm - 7"

 1/1

**III - 65**

\*Micro-serrated: 1 lame TC standard + 1 lame TC microdentée - 1 TC standard blade + 1 TC serrated blade - 1 hoja TC estándar + 1 hoja TC micro-serrada  
 \*SupercutBlack: 1 lame TC microdentée + 1 lame TC noire - 1 lame de tungstène - 1 TC serrated blade + 1 TC razor blade + Black coating - 1 hoja TC micro-serrada + 1 hoja TC navaja + recubrimiento negro

|           |                                                           |                                                 |
|-----------|-----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| LANDANGER | FICHE TECHNIQUE PRODUIT<br><i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i> | FAQ 026 INFO<br>Indice : 2<br>Date : 01/06/2018 |
|-----------|-----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

2

| REFERENCE | DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>                        | CODE EAN                                                                                               |
|-----------|-----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| B35230    | CISEAUX METZENBAUM-FINO DOUBLE COURBURE L:180MM TUNGSTENE | 3661219005988                                                                                          |
|           | METZENBAUM-FINO SCISSORS DOUBLE CURVE L:180MM TUNSTEN     | <br>3 661219 005988 |

### INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :  
*CE Class :*

I

Code GMDN :  
*GMDN code :*

38727

### PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :  
*Operating room medical device :*

REUTILISABLE/REUSABLE

### CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :  
*Material type :*

ACIER INOXYDABLE + TUNGSTENE / STAINLESS STEEL + TUNGSTEN

Nuance matière :  
*Material grade :*

X39Cr13(1.4031) + TUNGSTENE

Dimensions : Voir désignations produits  
*Outer dimensions :* *See products description*  
Chapitre-pages

Landanger 2015

03-065

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.  
*Cleaning / Pre-disinfection :* *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

| Méthode de stérilisation à la vapeur saturée | Température     | Durée      | Temps de séchage | Pression absolue            |
|----------------------------------------------|-----------------|------------|------------------|-----------------------------|
| Pré-vide                                     | 132 °C (270 °F) | 4 minutes  | 30 minutes       | 2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi |
| Pré-vide                                     | 134 °C (273 °F) | 3 minutes  | 35 minutes       | 3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi |
| Pré-vide                                     | 134 °C (273 °F) | 5 minutes  | 35 minutes       | 3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi |
| Pré-vide                                     | 134 °C (273 °F) | 18 minutes | 35 minutes       | 3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi |

*Sterilization process :*

*The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.*

| Saturated steam sterilization method | Temperature     | Time       | Drying time | Absolute pressure          |
|--------------------------------------|-----------------|------------|-------------|----------------------------|
| Pre-vacuum                           | 132 °C (270 °F) | 4 minutes  | 30 minutes  | 2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi |
| Pre-vacuum                           | 134 °C (273 °F) | 3 minutes  | 35 minutes  | 3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi |
| Pre-vacuum                           | 134 °C (273 °F) | 5 minutes  | 35 minutes  | 3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi |
| Pre-vacuum                           | 134 °C (273 °F) | 18 minutes | 35 minutes  | 3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi |

### EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).  
*Packaging :* *Polyethylene plastic pouch (PE).*