

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	---

Éditée le / Publishing date

2022-04-28

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
B35232	CISEAUX METZENBAUM-FINO DOUBLE COURBURE L:200MM TUNGSTENE	3661219005995
	METZENBAUM-FINO SCISSORS DOUBLE CURVE L:200MM TUNSTEN	 3 661219 005995

Catalogues / catalogs

Landanger 2015

Chapitre-page

03-065

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

L A N D A N G E R

Ciseaux tungstène - Tungsten scissors - Tijeras de tungsteno

METZENBAUM-FINO

TC Insert

Double courbure
Double curvature
Doble curvatura

15 cm - 6" **B35228**

18 cm - 7" **B35230** 

20 cm - 8" **B35232**

23 cm - 9" **B35234**

TOENNIS-ADSON

Standard
Standard
Estándar

SupercutBlack

18 cm - 7" **B35260**  **B35260SB**



B35230
18 cm - 7"



B35260
18 cm - 7"

Courbe
Curved
Curva

III - Ciseaux
III - Scissors
III - Tijeras

Copyright © LANDANGER - 2009 - 2015

III - 65

* **Mikroserr** : 1 lame TC standard + 1 lame TC microdentée - 1 TC standard blade + 1 TC serrated blade - 1 hoja TC estándar + 1 hoja TC micro-serrada
 * **SupercutBlack** : 1 lame TC microdentée + 1 lame TC noire - 1 lame de tungstène - 1 TC serrated blade + 1 TC razor blade + Black coating - 1 hoja TC micro-serrada + 1 hoja TC navaja + recubrimiento negro

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
B35232	CISEAUX METZENBAUM-FINO DOUBLE COURBURE L:200MM TUNGSTENE	3661219005995
	METZENBAUM-FINO SCISSORS DOUBLE CURVE L:200MM TUNSTEN	 3 661219 005995

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

38727

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE + TUNGSTENE / STAINLESS STEEL + TUNGSTEN

Nuance matière :
Material grade :

X39Cr13(1.4031) + TUNGSTENE

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : *See products description*
Chapitre-pages

Landanger 2015

03-065

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : *Polyethylene plastic pouch (PE).*