

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
B401681	PINCE DISSECTION L:200MM COURBE 1X2 GRIFFES MORS FINS	3661219197393
	DISSECTING FORCEPS FINE WITH TEETH FINE CURVED L:200MM	 3 661219 197393

Catalogues / *catalogs*

Landanger 2015

Chapitre-page

02-010

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ *PRODUCT DESCRIPTION*

II - Dissection
II - Dissection
II - Dissection

LANDANGER

Pinces courbes à dissection fines - Fine curved dissecting forceps - Pinzas para disección finas curvas

Sans griffes Without teeth Sin dientes	FINE - FINE - FINA COURBE - CURVED - CURVA	1 x 2 griffes 1 x 2 teeth 1 x 2 dientes
B401220	10 cm - 4"	B401470
B401270	12 cm - 4 3/4"	B401520
 B40132	14 cm - 5 1/2"	 B40157
 B401370	16 cm - 6 1/4"	 B401620
B401420	18 cm - 7"	B401670
B401431	20 cm - 8"	B401681
B401433	25 cm - 10"	B401683
B401435	30 cm - 11 3/4"	B401685



B40132
14 cm - 5 1/2"

B401370
16 cm - 6 1/4"



B40157
14 cm - 5 1/2"

B401620
16 cm - 6 1/4"

Copyright © LANDANGER - 2009 - 2015

II - 10



LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
B401681	PINCE DISSECTION L:200MM COURBE 1X2 GRIFFES MORS FINS	3661219197393
	DISSECTING FORCEPS FINE WITH TEETH FINE CURVED L:200MM	 3 661219 197393

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :

I

Code GMDN :

62466

CE Class :

GMDN code :

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :

REUTILISABLE/REUSABLE

Operating room medical device :

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Material type :

Nuance matière :

X20Cr13(1.4021)

Material grade :

Dimensions :

Voir désignations produits

Landanger 2015

Outer dimensions :

See products description

Chapitre-pages

02-010

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.

Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement :

Pochette plastique en polyéthylène (PE).

Packaging :

Polyethylene plastic pouch (PE).