

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
B408810	PINCE A LIGATURE OSCHNER L:145MM DROITE	3661219334361
	OSCHNER LIGATURE FORCEPS L:145MM STRAIGHT	 3 661219 334361

Catalogues / *catalogs*

Landanger 2015

Chapitre-page

02-033

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ *PRODUCT DESCRIPTION*

LANDANGER

Pinces à dissection délicates - Delicate dissecting forceps - Pinzas para disección delicadas

VISE		OSCHNER	AUSTIN
Droite Straight Recta	Courbe Curved Curva		
12 cm - 4 ^{3/4"}	B408801		14 cm - 5 ^{1/2"} B408820
13,5 cm - 5 ^{1/4"}	B408802 B408804		18 cm - 7" B408821
MICRO-PINCE À SUTURE 0,3 MM SUTURE MICRO FORCEPS 0,3 MM MICRO PINZA PARA SUTURA 0,3 MM		PINCE À LIGATURE LIGATURE FORCEPS PINZA PARA HILO	PINCE MICRO-TUBAIRE MICRO-TUBAL FORCEPS PINZA MICROTUBARICA
			
B408802 13,5 cm - 5 ^{1/4"} B408804 13,5 cm - 5 ^{1/4"}		B408810 14,5 cm - 5 ^{3/4"}	B408821 18 cm - 7"

Copyright © LANDANGER - 2009 - 2015

1/1

II - Dissection
II - Dissection
II - Dissection

II - 33

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
B408810	PINCE A LIGATURE OSCHNER L:145MM DROITE	3661219334361
	OSCHNER LIGATURE FORCEPS L:145MM STRAIGHT	 3 661219 334361

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

62466

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Nuance matière :
Material grade :

X20Cr13(1.4021)

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : *See products description*
Chapitre-pages

Landanger 2015

02-033

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : *Polyethylene plastic pouch (PE).*