

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	--	---

Éditée le / Publishing date

2022-04-28

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
B50245	PINCE KOCHER COURBE L:160MM A GRIFFES	3661219007791
	KOCHER CURVED FORCEPS L:160MM WITH TEETH	 3 661219 007791

Catalogues / catalogs

Landanger 2015

Chapitre-page

04-011

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

LANDANGER

Pinces hémostatiques - Haemostatic forceps - Pinzas hemostáticas

KOCHER		
Sans griffes Without teeth Sin dientes	Courbe Curved Curva	A griffes With teeth Con dientes
 B50236	14 cm - 5 1/2"	B50235
B50242	15 cm - 6"	B50240
B50247	16 cm - 6 1/4"	B50245
B50252	18 cm - 7"	B50250
B50257	21 cm - 8 1/4"	B50255
B50267	24 cm - 9 1/2"	B50265

Mors courts - Short jaws - Boca corta

B50278	15 cm - 6"	B50276
--------	------------	--------



B50236
14 cm - 5 1/2"



B50278
15 cm - 6"

Mors courts - Short jaws - Boca corta



B50242
15 cm - 6"



B50247
16 cm - 6 1/4"



B50252
18 cm - 7"



B50257
21 cm - 8 1/4"



B50267
24 cm - 9 1/2"

IV - 11

Copyright © LANDANGER - 2009 - 2015



IV - Pinces
IV - Forceps
IV - Pinzas

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
B50245	PINCE KOCHER COURBE L:160MM A GRIFFES	3661219007791
	KOCHER CURVED FORCEPS L:160MM WITH TEETH	 3 661219 007791

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

62468

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Nuance matière :
Material grade :

X20Cr13(1.4021)

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : *See products description*
Chapitre-pages

Landanger 2015

04-011

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : *Polyethylene plastic pouch (PE).*