

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	--	---

Éditée le / Publishing date

2022-04-28

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
B50715	PINCE ROCHESTER PEAN COURBE L:180MM	3661219008576
	ROCHESTER PEAN FORCEPS CURVED L:180MM	

Catalogues / catalogs

Landanger 2015

Chapitre-page

04-012

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

LANDANGER

Pinces hémostatiques - Haemostatic forceps - Pinzas hemostáticas

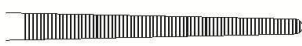
Droite Straight Recta	Sans griffes Without teeth Sin dientes	Courbe Curved Curva
B506990	14 cm - 5 1/2"	B507090
 B50700	16 cm - 6 1/4"	B50710
B50705	18 cm - 7"	B50715
B50706	20 cm - 8"	B50720
B507065	22 cm - 8 3/4"	B507210
B50707	24 cm - 9 1/2"	B50725
B507080	26 cm - 10 1/4"	B507261
B507081	30 cm - 11 3/4"	B507262



B50700
16 cm - 6 1/4"



B50705
18 cm - 7"



B50706
20 cm - 8"



B50707
24 cm - 9 1/2"



B50710
16 cm - 6 1/4"



B50715
18 cm - 7"



B50720
20 cm - 8"



B50725
24 cm - 9 1/2"

IV - Pinces
 IV - Forceps
 IV - Pinzas

Copyright © LANDANGER - 2009 - 2015

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
B50715	PINCE ROCHESTER PEAN COURBE L:180MM	3661219008576
	ROCHESTER PEAN FORCEPS CURVED L:180MM	 3 661219 008576

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

62468

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Nuance matière :
Material grade :

X20Cr13(1.4021)

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : See products description
Chapitre-pages

Landanger 2015

04-012

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : Standard conditions for reusable surgical instruments

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : Polyethylene plastic pouch (PE).