

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-28

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
B812013	ECARTEUR SUR MANCHE L:160MM 2 GRIFFES POINTUES 7X6MM	3661219337874
	RETRACTOR ON HANDLE L:160MM 2 SHARP TEETH 7X6MM	 3 661219 337874

Catalogues / catalogs

Landanger 2015

Chapitre-page

07-022

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

LANDANGER

Écarteurs - Retractors - Separadores

VOLKMANN



Pointu
Sharp
Agudo

B812011 7 mm



B812013 7 x 7 mm



B812015 7 x 9 mm



B812017 7 x 12 mm



Mousse
Blunt
Romo

B812012 7 mm



B812014 7 x 7 mm



B812016 7 x 9 mm



B812018 7 x 12 mm



B812015
16 cm - 6 1/4"



Pointu
Sharp
Agudo

B812001 6 mm



B812003 5 x 5 mm



B812005 5 x 8 mm



B812007 5 x 11 mm



Mousse
Blunt
Romo

B812002 6 mm



B812004 5 x 5 mm



B812006 5 x 8 mm



B812008 5 x 11 mm



B812005
16 cm - 6 1/4"



Pointu
Sharp
Agudo

B80218 6 mm



B80220 6 x 6 mm



B80240 6 x 9 mm



B80266 6 x 12 mm



Mousse
Blunt
Romo

B80219 6 mm



B80225 6 x 6 mm



B80245 6 x 9 mm



B80267 6 x 12 mm



B80245
15 cm - 6"

VII - Écarteurs
VII - Retractors
VII - Separadores

VII - 22

Copyright © LANDANGER - 2009 - 2015

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
B812013	E CARTEUR SUR MANCHE L:160MM 2 GRIFFES POINTUES 7X6MM	3661219337874
	RETRACTOR ON HANDLE L:160MM 2 SHARP TEETH 7X6MM	 3 661219 337874

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :

I

Code GMDN :

45918

CE Class :

GMDN code :

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :

REUTILISABLE/REUSABLE

Operating room medical device :

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Material type :

Nuance matière :

X20Cr13(1.4021)

Material grade :

Dimensions :

Voir désignations produits

Landanger 2015

Outer dimensions :

See products description

Chapitre-pages

07-022

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.

Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement :

Pochette plastique en polyéthylène (PE).

Packaging :

Polyethylene plastic pouch (PE).