

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	--	---

Éditée le / Publishing date

2022-04-28

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
B86300	PRESTIGE CISEAUX METZENBAUM COURBES L:230MM MICRODENTES SUPERCUT	3661219014195
	METZENBAUM PRESTIGE SCISSORS SUPERCUT CURVED L:230MM	 3 661219 014195

Catalogues / catalogs

Landanger 2015

Chapitre-page

03-071

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

LANDANGER

Ciseaux Prestige - Prestige scissors - Tijeras Prestige

	BABY METZENBAUM		METZENBAUM		METZENBAUM-FINO	
	Droit Straight Recta	Courbe Curved Curva	Droit Straight Recta	Courbe Curved Curva	Droit Straight Recta	Courbe Curved Curva
11,5 cm - 4 1/2"	B86265	B86270	B86275	B86285	14,5 cm - 5 3/4"	B86305
			B86280	B86290	18 cm - 7"	B86315
			-	B86295	20 cm - 8"	-
			-	B86300	23 cm - 9"	B86320



B86265
11,5 cm - 4 1/2"



B86275
14,5 cm - 5 3/4"



B86305
14,5 cm - 5 3/4"

III - Ciseaux
III - Scissors
III - Tijeras

III - 71

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
B86300	PRESTIGE CISEAUX METZENBAUM COURBES L:230MM MICRODENTES SUPERCUT	3661219014195
	METZEMBAUN PRESTIGE SCISSORS SUPERCUT CURVED L:230MM	 3 661219 014195

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

38727

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Nuance matière :
Material grade :

X46Cr13(1.4034)

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : *See products description*
Chapitre-pages

Landanger 2015

03-071

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : *Polyethylene plastic pouch (PE).*