

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
B86345	PRESTIGE CISEAUX FINS MOUSSES ETROITS COURBES L:110MM MICRODENTES SUPERCUT	3661219014287
	FINE PRESTIGE SCISSORS SUPERCUT BLUNT NARROW AND CURVED L:110MM	 3 661219 014287

Catalogues / *catalogs*

Landanger 2015

Chapitre-page

03-072

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ *PRODUCT DESCRIPTION*

LANDANGER

Ciseaux Prestige - Prestige scissors - Tijeras Prestige



Supercut

Prestige

WAGNER

Droit Straight Recta	Courbe Curved Curva	Droit Straight Recta	Courbe Curved Curva	Courbe Curved Curva
11,5 cm - 4 1/2"	B86325 B86330	12 cm - 4 3/4"	B86335 B86340	11 cm - 4 1/4" B86345 14 cm - 5 1/2" B86350

CATARACTE
CATARACT
CATARATA



B86330

Pointu
Sharp
Aguda



B86340

Mousse
Blunt
Roma



B86345

B86325
11,5 cm - 4 1/2"

B86335
12 cm - 4 3/4"

B86345
11 cm - 4 1/4"

III - 72

Copyright © LANDANGER - 2009 - 2015

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
B86345	PRESTIGE CISEAUX FINS MOUSSES ETROITS COURBES L:110MM MICRODENTES SUPERCUT	3661219014287
	FINE PRESTIGE SCISSORS SUPERCUT BLUNT NARROW AND CURVED L:110MM	 3 661219 014287

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :

I

Code GMDN :

38727

CE Class :

GMDN code :

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :

REUTILISABLE/REUSABLE

Operating room medical device :

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Material type :

Nuance matière :

X46Cr13(1.4034)

Material grade :

Dimensions :

Voir désignations produits

Landanger 2015

Outer dimensions :

See products description

Chapitre-pages

03-072

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.

Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement :

Pochette plastique en polyéthylène (PE).

Packaging :

Polyethylene plastic pouch (PE).