

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
B86375	PRESTIGE CISEAUX REYNOLDS COURBES L:150MM MICRODENTES SUPERCUT	3661219014348
	REYNOLDS PRESTIGE SCISSORS SUPERCUT CURVED L:150MM	 3 661219 014348

Catalogues / *catalogs*

Landanger 2015

Chapitre-page

03-073

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ *PRODUCT DESCRIPTION*

LANDANGER

Ciseaux Prestige - Prestige scissors - Tijeras Prestige

 Supercut STEVENS <table border="0"> <tr> <td>Droit Straight Recta</td> <td>Courbe Curved Curva</td> </tr> <tr> <td>11,5 cm - 4 1/2"</td> <td></td> </tr> <tr> <td>B86355</td> <td>B86360</td> </tr> </table>	Droit Straight Recta	Courbe Curved Curva	11,5 cm - 4 1/2"		B86355	B86360	REYNOLDS <table border="0"> <tr> <td>Droit Straight Recta</td> <td>Courbe Curved Curva</td> </tr> <tr> <td>13 cm - 5"</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>B86365</td> </tr> <tr> <td>15 cm - 6"</td> <td>B86370</td> </tr> <tr> <td></td> <td>B86375</td> </tr> </table>	Droit Straight Recta	Courbe Curved Curva	13 cm - 5"			B86365	15 cm - 6"	B86370		B86375	JAMESON <table border="0"> <tr> <td>Courbe Curved Curva</td> </tr> <tr> <td>15 cm - 6"</td> </tr> <tr> <td>B86380</td> </tr> <tr> <td>18 cm - 7"</td> </tr> <tr> <td>B86385</td> </tr> </table>	Courbe Curved Curva	15 cm - 6"	B86380	18 cm - 7"	B86385
Droit Straight Recta	Courbe Curved Curva																						
11,5 cm - 4 1/2"																							
B86355	B86360																						
Droit Straight Recta	Courbe Curved Curva																						
13 cm - 5"																							
	B86365																						
15 cm - 6"	B86370																						
	B86375																						
Courbe Curved Curva																							
15 cm - 6"																							
B86380																							
18 cm - 7"																							
B86385																							

Lames mousses étroites - Narrow blunt blades - Hojas romas estrechas



B86355
11,5 cm - 4 1/2"



B86370
15 cm - 6"



B86380
15 cm - 6"

III - 73

Copyright © LANDANGER - 2009 - 2015

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
B86375	PRESTIGE CISEAUX REYNOLDS COURBES L:150MM MICRODENTES SUPERCUT	3661219014348
	REYNOLDS PRESTIGE SCISSORS SUPERCUT CURVED L:150MM	 3 661219 014348

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

38727

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Nuance matière :
Material grade :

X46Cr13(1.4034)

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : *See products description*
Chapitre-pages

Landanger 2015

03-073

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : *Polyethylene plastic pouch (PE).*