

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-29

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
D032027	MICRO PINCE MORS CURETTES AJOUREES 90° 2.5X6MM LU 75MM DE STRUEMPEL	3661219399575
	STRUEMPEL MICRO CURETTES EAR FORCEPS FENESTRATED 2.5X6MM WL 75MM. 90° UPWARDS	

Catalogues / *catalogs*

ORL 2021

Chapitre-page

143

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ *PRODUCT DESCRIPTION*

L A N D A N G E R

Instruments à polypes - Polypes instruments - Instrumentos para pólipos



D032015 Ø 2,0 mm - Droite/Straight/Recta

D032016 Ø 2,0 mm 45° - Haut/Up/Hacia arriba

D032017 Ø 2,5 mm - Droite/Straight/Recta



D032019 1,8 x 3,4 mm - Droite/Straight/Recta



D032025 7,5 x 2,5 mm - Droite/Straight/Recta

D032026 7,5 x 2,5 mm 45° - Angulé/Angled/Angular

D032027 7,5 x 2,5 mm 90° - Angulé/Angled/Angular



I152115 Serre-noeuds / Snares / Cierra Nudos

I152116 Chemise / Cannula / Cánula

I152117 Stylet / Stylet / Estilete

I152118 Anse / Wire / Alambre  x100

HOFFMAN

75 mm

D032015
13 cm - 5"

STRUEMPEL

75 mm

D032027
14,5 cm - 5 3/4"

KRAUSE

I152115
18 cm - 7"

Copyright © LANDANGER - 2018 - 2021

143

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-29

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
D032027	MICRO PINCE MORS CURETTES AJOURES 90° 2.5X6MM LU 75MM DE STRUEMPEL	3661219399575
	STRUEMPEL MICRO CURETTES EAR FORCEPS FENESTRATED 2.5X6MM WL 75MM. 90° UPWARDS	 3 661219 399575

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

33442

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Nuance matière :
Material grade :

X20Cr13(1.4021) + X8CrNiS18-9(1.4305) + X10CrNi18-8(1.4310)

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : *See products description*
Chapitre-pages

ORL 2021

143

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : *Polyethylene plastic pouch (PE).*