

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-29

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
D035017	MICRO PINCE MORS CURETTES A GAUCHE 0.6MM LU 75MM DE WULLSTEIN	3661219399735
	WULLSTEIN MICRO CURETTES FORCEPS 0.6MM WL 75MM CURVED LEFT	 3 661219 399735

Catalogues / catalogs

ORL 2021

Chapitre-page

163

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

L A N D A N G E R

Micro pinces curettes - Micro curettes forceps - Micro pinzas curetas

Droite Straight Recta	Vers le haut Upward Hacia arriba	
D032009	-	0,8 mm
D031990	-	1 mm
D032000	D032020	2 mm
D032005	-	2,5 mm
D032010	D032030	3 mm
D033000	-	2 x 7 mm



D031990
14 cm - 5 1/2"

0,6 mm	0,9 x 1,8 mm	
D035015	D032059	Droite / Straight / Recta
D035016	D032060	Courbe droite / Right curve / Curva derecha
D035017	D032061	Courbe gauche / Left curve / Curva izquierda
D035019	-	Vers le haut / Upward / Hacia arriba



D035015
14 cm - 5 1/2"

D032012	Droite / Straight / Recta
D032013	Courbe gauche / Left curve / Curva izquierda
D032014	Courbe droite / Right curve / Curva derecha



D032014
19 cm - 7 1/2"

Copyright © LANDANGER - 2018 - 2021

VI - Design
VI - Drawing
VI - Drawing

1/1

2/3

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-29

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
D035017	MICRO PINCE MORS CURETTES A GAUCHE 0.6MM LU 75MM DE WULLSTEIN	3661219399735
	WULLSTEIN MICRO CURETTES FORCEPS 0.6MM WL 75MM CURVED LEFT	 3 661219 399735

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

33442

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Nuance matière :
Material grade :

X20Cr13(1.4021)

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : *See products description*
Chapitre-pages

ORL 2021

163

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : *Polyethylene plastic pouch (PE).*