

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	---

Éditée le / Publishing date

2022-04-28

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
D036030	MICRO PINCE MORS STRIES 0,8X4MM LU 75MM DE HARTMANN	3661219340591
	HARTMANN MICRO FORCEPS SERRATED JAWS 0,8X4MM WL 75MM	

Catalogues / catalogs

Landanger 2015

Chapitre-page

12-033

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

L A N D A N G E R

O.R.L. micro instruments - E.N.T. micro instruments - O.R.L. micro instrumentos

8 cm - 3 1/4"



Micro-pince
Micro-forceps
Micro-pinzas

1,6 x 7,0 mm **D036010**

0,7 x 3,5 mm **D036020**

0,8 x 4,0 mm **D036030**

D036010

0,6 x 4,0 mm **D036040**

0,4 x 4,0 mm **D036050**

BELLUCI

8 cm - 3 1/4"



Micro-ciseaux
Micro-scissors
Micro-tijeras

D037010

Droit
Straight
Recta
4,0 mm **D037010**

Droit
Straight
Recta
5,5 mm **D037020**

Coudé haut
Angled upward
Angulada arriba
5,5 mm **D037030**

D037010

Courbe à gauche
Curved left
Curva izquierda
5,5 mm **D037040**

Courbe à droite
Curved right
Curva derecha
5,5 mm **D037050**

Copyright © LANDANGER - 2009 - 2022

1/1

XII - 33

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
D036030	MICRO PINCE MORS STRIES 0,8X4MM LU 75MM DE HARTMANN	3661219340591
	HARTMANN MICRO FORCEPS SERRATED JAWS 0,8X4MM WL 75MM	 3 661219 340591

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

62468

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Nuance matière :
Material grade :

X20Cr13(1.4021)

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : *See products description*
Chapitre-pages

Landanger 2015

12-033

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Sterilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : *Polyethylene plastic pouch (PE).*