

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-29

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
D036035	MICRO PINCE MORS STRIES 0,9X6MM LU 75MM OUVERTURE A DROITE DE HARTMANN	3661219450108
	HARTMANN MICRO FORCEPS SERRATED JAWS 0,9X6MM WL 75MM RIGHT OPENING	

Catalogues / catalogs

ORL 2021

Chapitre-page

159

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

L A N D A N G E R

Micro pincers - Micro forceps - Micro pinzas

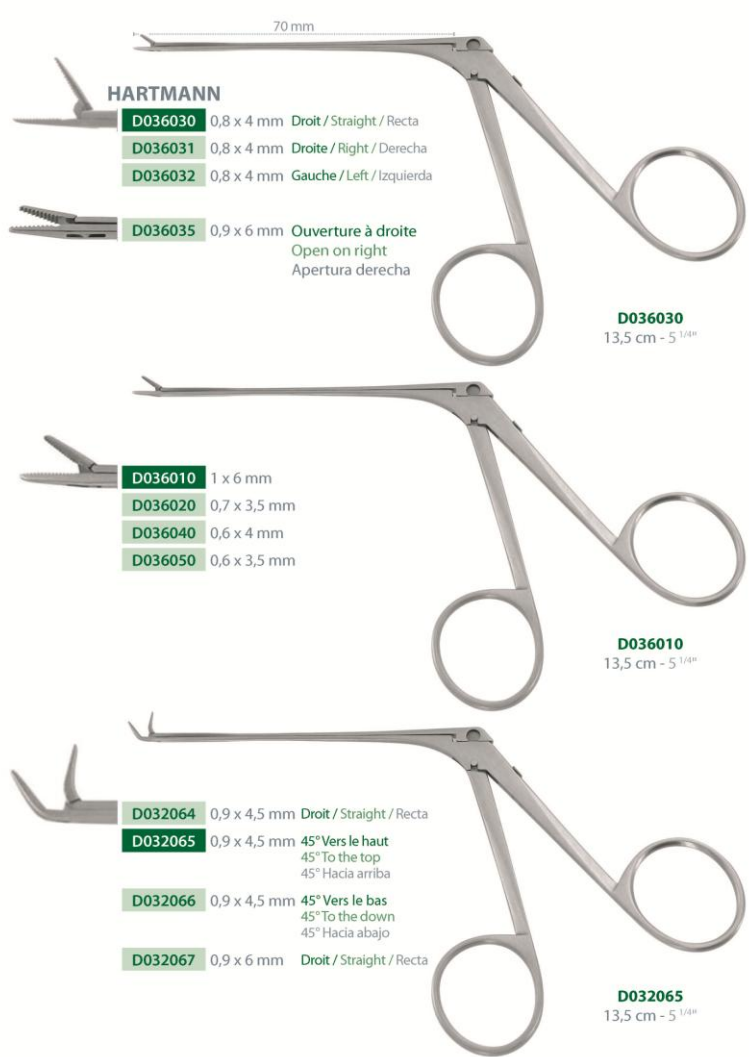
HARTMANN

D036030 0,8 x 4 mm Droit / Straight / Recta

D036031 0,8 x 4 mm Droite / Right / Derecha

D036032 0,8 x 4 mm Gauche / Left / Izquierda

D036035 0,9 x 6 mm Ouverture à droite
Open on right
Apertura derecha



D036030
13,5 cm - 5 1/4"

D036010
13,5 cm - 5 1/4"

D032065
13,5 cm - 5 1/4"

D032064 0,9 x 4,5 mm Droit / Straight / Recta

D032065 0,9 x 4,5 mm 45° Vers le haut
45° To the top
45° Hacia arriba

D032066 0,9 x 4,5 mm 45° Vers le bas
45° To the down
45° Hacia abajo

D032067 0,9 x 6 mm Droit / Straight / Recta



D032065
13,5 cm - 5 1/4"

Copyright © LANDANGER - 2018 - 2021



159

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-29

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
D036035	MICRO PINCE MORS STRIES 0,9X6MM LU 75MM OUVERTURE A DROITE DE HARTMANN	3661219450108
	HARTMANN MICRO FORCEPS SERRATED JAWS 0,9X6MM WL 75MM RIGHT OPENING	 3 661219 450108

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :

I

Code GMDN :

GMDN code :

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :

Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :

Material type :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Nuance matière :

Material grade :

X20Cr13(1.4021)

Dimensions :

Voir désignations produits

ORL 2021

Outer dimensions :

See products description

Chapitre-pages

159

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.

Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement :

Pochette plastique en polyéthylène (PE).

Packaging :

Polyethylene plastic pouch (PE).