

|                   |                                                                  |                                                        |
|-------------------|------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| L A N D A N G E R | <b>FICHE TECHNIQUE PRODUIT</b><br><b>PRODUCT TECHNICAL SHEET</b> | <b>FAQ 026 INFO</b><br>Indice : 2<br>Date : 01/06/2018 |
|-------------------|------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|

Editée le / Publishing date

2022-04-29

Page

1

| REFERENCE | DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS                            | CODE EAN                                                                            |
|-----------|--------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| D037067   | PINCE TUBULAIRE L:96MM 9X2MM COURBE GAUCHE DE HEERMANN | 3661219400226                                                                       |
|           | HEERMANN TUBULAR EAR FORCEPS L:96MM 9X2MM CURVED LEFT  |  |

Catalogues / catalogs

ORL 2021

Chapitre-page

161

### DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

## L A N D A N G E R

Micro pinces - Micro forceps - Micro pinzas

Mors lisses  
Smooth jaws  
Bocas lisas

75 mm

D035043 0,8 x 4,5 mm  
D035047 1 x 6 mm



**D035043**  
13 cm - 5"

Mors lisses  
Smooth jaws  
Bocas lisas

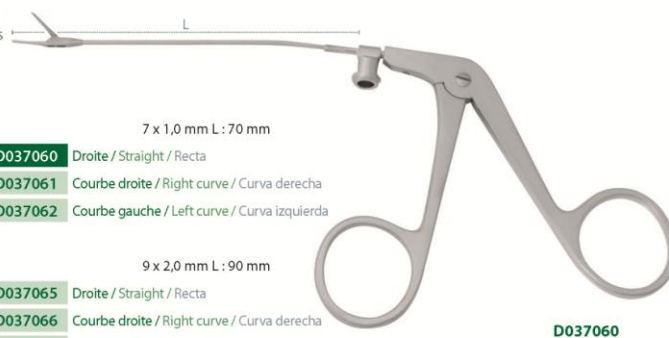
L

7 x 1,0 mm L : 70 mm

D037060 Droite / Straight / Recta  
D037061 Courbe droite / Right curve / Curva derecha  
D037062 Courbe gauche / Left curve / Curva izquierda

9 x 2,0 mm L : 90 mm

D037065 Droite / Straight / Recta  
D037066 Courbe droite / Right curve / Curva derecha  
D037067 Courbe gauche / Left curve / Curva izquierda



**D037060**  
13 cm - 5"

Copyright © LANDANGER - 2018 - 2021

1/1

**161**

|           |                                                           |                                                 |
|-----------|-----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| LANDANGER | FICHE TECHNIQUE PRODUIT<br><i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i> | FAQ 026 INFO<br>Indice : 2<br>Date : 01/06/2018 |
|-----------|-----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-29

Page

2

| REFERENCE | DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>                     | CODE EAN                                                                            |
|-----------|--------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| D037067   | PINCE TUBULAIRE L:96MM 9X2MM COURBE GAUCHE DE HEERMANN | 3661219400226                                                                       |
|           | HEERMANN TUBULAR EAR FORCEPS L:96MM 9X2MM CURVED LEFT  |  |

### INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :  
*CE Class :*

I

Code GMDN :  
*GMDN code :*

62468

### PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :  
*Operating room medical device :*

REUTILISABLE/REUSABLE

### CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :  
*Material type :*

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Nuance matière :  
*Material grade :*

X20Cr13(1.4021) + X5CrNi18-10(1.4301) + X8CrNiS18-9(1.4305) + X10CrNi18-8(1.4310)

Dimensions : Voir désignations produits  
*Outer dimensions :* See products description  
Chapitre-pages

ORL 2021

161

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.  
*Cleaning / Pre-disinfection :* Standard conditions for reusable surgical instruments

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

| Méthode de stérilisation à la vapeur saturée | Température     | Durée      | Temps de séchage | Pression absolue            |
|----------------------------------------------|-----------------|------------|------------------|-----------------------------|
| Pré-vide                                     | 132 °C (270 °F) | 4 minutes  | 30 minutes       | 2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi |
| Pré-vide                                     | 134 °C (273 °F) | 3 minutes  | 35 minutes       | 3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi |
| Pré-vide                                     | 134 °C (273 °F) | 5 minutes  | 35 minutes       | 3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi |
| Pré-vide                                     | 134 °C (273 °F) | 18 minutes | 35 minutes       | 3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi |

*Sterilization process :*

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

| Saturated steam sterilization method | Temperature     | Time       | Drying time | Absolute pressure          |
|--------------------------------------|-----------------|------------|-------------|----------------------------|
| Pre-vacuum                           | 132 °C (270 °F) | 4 minutes  | 30 minutes  | 2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi |
| Pre-vacuum                           | 134 °C (273 °F) | 3 minutes  | 35 minutes  | 3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi |
| Pre-vacuum                           | 134 °C (273 °F) | 5 minutes  | 35 minutes  | 3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi |
| Pre-vacuum                           | 134 °C (273 °F) | 18 minutes | 35 minutes  | 3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi |

### EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).  
*Packaging :* Polyethylene plastic pouch (PE).