

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-28

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
DC12101-12	MICRO PINCE DISSECTION L:120MM COURBE MANCHE ROND DIA. 8MM MORS 0,4MM SANS PLATEFORME 180GR	3661219293019
	TYING MICRO TISSUE FORCEPS L:120MM CURVED ROUND HANDLE DIA. 8MM JAWS 0,4MM W/O PLATFORM DIAMONITE 180GR	

Catalogues / catalogs

Delacroix 2020

Chapitre-page

01-019

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION



Tying Micro Tissue Forceps / Micro Pinces à Dissection / Micro Pinzas de disección

Without Platform - 180 g Pressure
Sans Plateforme - Pression 180 g
Sin Plataforma - Presión 180 g



Diamonite

Straight
Droite
Recta

0,4 mm

DC12100-12

L: 120 mm - 4 3/4"

DC12100-15

Ⓟ

L: 150 mm - 6"

DC12100-18

Ⓟ

L: 180 mm - 7"

DC12100-21

Ⓟ

L: 210 mm - 8"

Curved
Courbe
Curva

0,4 mm

DC12101-12

L: 120 mm - 4 3/4"

DC12101-15

Ⓟ

L: 150 mm - 6"

DC12101-18

Ⓟ

L: 180 mm - 7"

DC12101-21

Ⓟ

L: 210 mm - 8"

1 - Dissection



Ⓟ : Add TI for Titanium Model / Ajoutez TI pour le Modèle Titane / Añadir TI para Modelo Titánico

19

LANDANGER SA – Rue Renée et Louis Landanger - Z.I. La Vendue - CS 52152 - 52906 CHAUMONT Cedex 9
Téléphone / Phone +33 (0)3 25 02 10 10 Télécopie / Fax +33 (0)3 25 02 10 20

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
DC12101-12	MICRO PINCE DISSECTION L:120MM COURBE MANCHE ROND DIA. 8MM MORS 0,4MM SANS PLATEFORME 180GR	3661219293019
	TYING MICRO TISSUE FORCEPS L:120MM CURVED ROUND HANDLE DIA. 8MM JAWS 0,4MM W/O PLATFORM DIAMONITE 180GR	 3 661219 293019

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

62466

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE + TUNGSTENE / STAINLESS STEEL + TUNGSTEN

Nuance matière :
Material grade :

X20Cr13(1.4021) + TUNGSTENE

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : *See products description*
Chapitre-pages

Delacroix 2020

01-019

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : *Polyethylene plastic pouch (PE).*