

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-28

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
DC12311-15	MICRO PINCE DISSECTION L:150MM COURBE MANCHE ROND DIA. 8MM MORS 0,4X6MM AVEC PLATEFORME DIAMONITE 180GR	3661219125266
	TYING MICRO TISSUE FORCEPS L:150MM CURVED ROUND HANDLE DIA. 8MM JAWS 0,4X6MM W/ PLATEFORM DIAMONITE 180GR	

Catalogues / catalogs

Delacroix 2020

Chapitre-page

01-011

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION



Tying Micro Tissue Forceps / Micro Pinces à Dissection / Micro Pinzas de disección

With Platform - 180 g Pressure
Avec Plateforme - Pression 180 g
Con Plataforma - Presión 180 g



Diamonite

Straight
Droite
Recta

0.4 x 7 mm

DC12310-12
L : 120 mm - 4 3/4"

DC12310-15 
L : 150 mm - 6"

 DC12310-18 
L : 180 mm - 7"

DC12310-21 
L : 210 mm - 8"

0.8 x 7 mm

DC12320-15
L : 150 mm - 6"

DC12320-18
L : 180 mm - 7"

DC12320-21
L : 210 mm - 8"

Curved
Courbe
Curva

0.4 x 7 mm

DC12311-12
L : 120 mm - 4 3/4"

DC12311-15 
L : 150 mm - 6"

 DC12311-18 
L : 180 mm - 7"

DC12311-21 
L : 210 mm - 8"

0.8 x 7 mm

DC12321-15
L : 150 mm - 6"

DC12321-18
L : 180 mm - 7"

DC12321-21
L : 210 mm - 8"

 Add TI for Titanium Model / Ajoutez TI pour le Modèle Titane / Añadir TI para Modelo Titánico



11

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
DC12311-15	MICRO PINCE DISSECTION L:150MM COURBE MANCHE ROND DIA. 8MM MORS 0,4X6MM AVEC PLATEFORME DIAMONITE 180GR	3661219125266
	TYING MICRO TISSUE FORCEPS L:150MM CURVED ROUND HANDLE DIA. 8MM JAWS 0,4X6MM W/ PLATEFORM DIAMONITE 180GR	 3 661219 125266

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

62466

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE + TUNGSTENE / STAINLESS STEEL + TUNGSTEN

Nuance matière :
Material grade :

X20Cr13(1.4021) + TUNGSTENE

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : See products description
Chapitre-pages

Delacroix 2020

01-011

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : Standard conditions for reusable surgical instruments

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : Polyethylene plastic pouch (PE).