

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-29

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
DC13550-24	PINCE ATRAUMA DEBAKEY L:240MM MORS 2MM COUDES SUR 10MM 200GR	3661219448891
	DEBAKEY ATRAUMA TISSUE FORCEPS L:240MM 10MM ANGLED JAWS W:2MM 200GR	 3 661219 448891

Catalogues / *catalogs*

Delacroix 2020

Chapitre-page

01-025

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ *PRODUCT DESCRIPTION*

1 - Dissection



DeBakey Atrauma Tissue Forceps / *Pinces DeBakey Atraumatiques / Pinzas DeBakey Atraumáticas*

60° Angled - 200 g Pressure
Coudée 60° - Pression 200 g
Angulada 60° - Presión 200 g



DeBakey



DeBakey

2.0 x 10 mm



DC13550-16 
L : 160 mm - 6"

DC13550-20 
L : 200 mm - 8"

DC13550-24 
L : 240 mm - 9 1/2"

DC13550-30 
L : 300 mm - 12"

2.0 x 20 mm



DC13500-16 
L : 160 mm - 6"

DC13500-20 
L : 200 mm - 8"

DC13500-24 
L : 240 mm - 9 1/2"

DC13500-30 
L : 300 mm - 12"

 1/1

 : Add TI for Titanium Model / *Ajoutez TI pour le Modèle Titane / Añadir TI para Modelo Titánico*

25

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	--	---

Éditée le / Publishing date

2022-04-29

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
DC13550-24	PINCE ATRAUMA DEBAKEY L:240MM MORS 2MM COUDES SUR 10MM 200GR	3661219448891
	DEBAKEY ATRAUMA TISSUE FORCEPS L:240MM 10MM ANGLED JAWS W:2MM 200GR	

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / REGULATORY INFORMATION

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

62466

PERFORMANCES REVENDIQUEES / INTENDED PERFORMANCE

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / SPECIFIC FEATURES

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Nuance matière :
Material grade :

X15Cr13(1.4024)

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : See products description
Chapitre-pages

Delacroix 2020

01-025

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : Standard conditions for reusable surgical instruments

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / PACKAGING

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : Polyethylene plastic pouch (PE).