

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	--	---

Éditée le / Publishing date

2022-04-29

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
DC15430-15	PINCE POUR AIGUILLES CHITWOOD-DEBAKEY MANCHES ROUNDS L:150MM l:1,5MM TUNGSTENE 200GR	3661219394464
	CHITWOOD-DEBAKEY NEEDLE PULLING FORCEPS ROUND HANDLE L:150MM W:1,5MM TC 200GR	3 661219 394464

Catalogues / catalogs

Delacroix 2020

Chapitre-page

01-032

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

1 - Dissection



Needle Pulling Forceps / Pinces pour Aiguilles / Pinzas para Agujas

Round Handle
Manches Ronds
Mango Redondo

Chitwood-DeBakey

**NEW
NOUVEAU
NUEVO**

 DeBakey
 TC Inserts

1 mm

DC15410-15
L: 150 mm - 6"
DC15410-18
L: 180 mm - 7"
DC15410-21
L: 210 mm - 8"

1.3 mm

DC15420-15
L: 150 mm - 6"
DC15420-18
L: 180 mm - 7"
DC15420-21
L: 210 mm - 8"

1.5 mm

DC15430-15
L: 150 mm - 6"
DC15430-18
L: 180 mm - 7"
DC15430-21
L: 210 mm - 8"





Copyright LANDANGER - 2009 - 2020

32

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	--	---

Éditée le / Publishing date

2022-04-29

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
DC15430-15	PINCE POUR AIGUILLES CHITWOOD-DEBAKEY MANCHES ROUNDS L:150MM I:1,5MM TUNGSTENE 200GR	3661219394464
	CHITWOOD-DEBAKEY NEEDLE PULLING FORCEPS ROUND HANDLE L:150MM W:1,5MM TC 200GR	 3 661219 394464

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / REGULATORY INFORMATION

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

62466

PERFORMANCES REVENDIQUEES / INTENDED PERFORMANCE

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / SPECIFIC FEATURES

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE + TUNGSTENE / STAINLESS STEEL + TUNGSTEN

Nuance matière :
Material grade :

X12Cr13(1.4006) + TUNGSTENE

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : See products description
Chapitre-pages

Delacroix 2020

01-032

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : Standard conditions for reusable surgical instruments

Sterilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / PACKAGING

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : Polyethylene plastic pouch (PE).