

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-28

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
DC20061-18TI	MICRO CISEAUX JACOBSON LAMES 10MM L:180MM COUDE POINTU FIN 45° MANCHE ROND TI	3661219127260
	JACOBSON MICRO SCISSORS L:180MM ANG SHARP FINE 45° ROUND HANDLE BLADE 10MM TI	 3 661219 127260

Catalogues / catalogs

Delacroix 2020

Chapitre-page

02-006

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

2 - Scissors



Jacobson Micro Scissors / Micro Ciseaux Jacobson / Micro Tijeras Jacobson

10 mm Blades - Round Handle
Lames 10 mm - Manche Rond
Lamas 10 mm - Mango Redondo

25°



DC20060-12
L : 120 mm - 4 3/4"

DC20060-15 NEW PROUVEAU NUEVO
L : 150 mm - 6"

DC20060-18
L : 180 mm - 7"

DC20060-21
L : 210 mm - 8"

90°

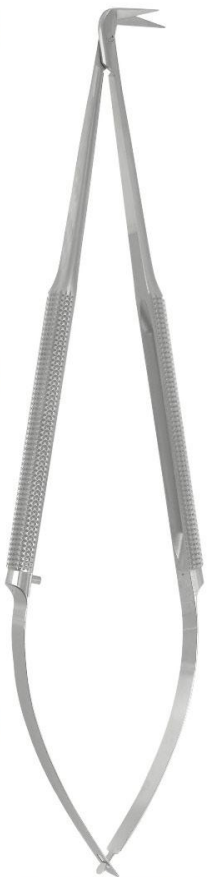


DC20063-12
L : 120 mm - 4 3/4"

DC20063-15 NEW PROUVEAU NUEVO

NEW DC20063-18 TI
L : 180 mm - 7"

DC20063-21
L : 210 mm - 8"



Jacobson

45°



DC20061-12
L : 120 mm - 4 3/4"

DC20061-15 NEW PROUVEAU NUEVO

DC20061-18 TI
L : 180 mm - 7"

DC20061-21
L : 210 mm - 8"

125°



DC20064-12
L : 120 mm - 4 3/4"

DC20064-15 NEW PROUVEAU NUEVO

DC20064-18 TI
L : 180 mm - 7"

DC20064-21
L : 210 mm - 8"

60°



DC20062-12
L : 120 mm - 4 3/4"

DC20062-15 NEW PROUVEAU NUEVO

DC20062-18 TI
L : 180 mm - 7"

DC20062-21
L : 210 mm - 8"

TI : Add TI for Titanium Model / Ajoutez TI pour le Modèle Titane / Añadir TI para Modelo Titánio

6



Copyright LANDANGER - 2009 - 2020

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	--	---

Éditée le / Publishing date

2022-04-28

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
DC20061-18TI	MICRO CISEAUX JACOBSON LAMES 10MM L:180MM COUDE POINTU FIN 45° MANCHE ROND TI	3661219127260
	JACOBSON MICRO SCISSORS L:180MM ANG SHARP FINE 45° ROUND HANDLE BLADE 10MM TI	 3 661219 127260

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / REGULATORY INFORMATION

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

38727

PERFORMANCES REVENDIQUEES / INTENDED PERFORMANCE

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / SPECIFIC FEATURES

Type matière :
Material type :

TITANE / TITANIUM

Nuance matière :
Material grade :

TA6V(TITANE)

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : See products description
Chapitre-pages

Delacroix 2020

02-006

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : Standard conditions for reusable surgical instruments

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / PACKAGING

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : Polyethylene plastic pouch (PE).