

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	--	--

Éditée le / Publishing date

2022-04-28

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
DC50121-18TI	MICRO PORTE AIGUILLE JACOBSON L:180MM MANCHE ROND DROIT I:0.5MM SANS CREMAILLIERE DIAMONITE TITANE	3661219266099
	JACOBSON MICRO N H L:180MM ROUND HANDLE STRAIGHT W:0.5MM W/O RATCHET DIAMONITE TI	

Catalogues / catalogs

Delacroix 2020

Chapitre-page

05-007

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ *PRODUCT DESCRIPTION*



Micro Needle Holders / *Micro Porte-Aiguilles* / Micro Porta Agujas

Width : 0.5 mm - For Suture : 10/0 -> 7/0 - Round Handle
Largeur : 0.5 mm - Pour Suture : 10/0 -> 7/0 - Manche Rond
Anchura : 0.5 mm - Para Sutura : 10/0 -> 7/0 - Mango Redondo


Diamonite

Straight - Without Ratchet
Droit - Sans Verrou
Recta - Sin Cerrojo

-  **DC50120-12**
L: 120 mm - 4 ³/₄"
-  **DC50120-14**
L: 145 mm - 5 ³/₄"
-  **DC50121-18** 
L: 180 mm - 7"
-  **DC50122-21** 
L: 205 mm - 8"
-  **DC50123-23** 
L: 225 mm - 9"
-  **DC50124-25**
L: 250 mm - 9 ⁴/₅"

Curved - Without Ratchet
Courbe - Sans Verrou
Curva - Sin Cerrojo

-  **DC50130-12**
L: 120 mm - 4 ³/₄"
-  **DC50130-14**
L: 145 mm - 5 ³/₄"
-  **DC50131-18** 
L: 180 mm - 7"
-  **DC50132-21** 
L: 205 mm - 8"
-  **DC50133-23** 
L: 225 mm - 9"
-  **DC50134-25**
L: 250 mm - 9 ⁴/₅"

Straight - With Ratchet
Droit - Avec Verrou
Recta - Con Cerrojo

-  **DC50100-12**
L: 120 mm - 4 ³/₄"
-  **DC50100-14**
L: 145 mm - 5 ³/₄"
-  **DC50101-18** 
L: 180 mm - 7"
-  **DC50102-21** 
L: 205 mm - 8"
-  **DC50103-23** 
L: 225 mm - 9"
-  **DC50104-25**
L: 250 mm - 9 ⁴/₅"

Curved - With Ratchet
Courbe - Avec Verrou
Curva - Con Cerrojo

-  **DC50110-12**
L: 120 mm - 4 ³/₄"
-  **DC50110-14**
L: 145 mm - 5 ³/₄"
-  **DC50111-18** 
L: 180 mm - 7"
-  **DC50112-21** 
L: 205 mm - 8"
-  **DC50113-23** 
L: 225 mm - 9"
-  **DC50114-25**
L: 250 mm - 9 ⁴/₅"

 Add TI for Titanium Model / Ajoutez TI pour le Modèle Titane /
Añadir TI para Modelo Titano



5 - Suture

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
DC50121-18TI	MICRO PORTE AIGUILLE JACOBSON L:180MM MANCHE ROND DROIT I:0.5MM SANS CREMAILLERE DIAMONITE TITANE	3661219266099
	JACOBSON MICRO N H L:180MM ROUND HANDLE STRAIGHT W:0.5MM W/O RATCHET DIAMONITE TI	 3 661219 266099

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

12726

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

TITANE + TUNGSTENE / TITANIUM + TUNGSTEN

Nuance matière :
Material grade :

TA6V(Titane) + TUNGSTENE

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : *See products description*
Chapitre-pages

Delacroix 2020

05-007

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : *Polyethylene plastic pouch (PE).*