

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	--	---

Éditée le / Publishing date

2022-04-28

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
DC51171-26	PORTE AIGUILLE MAYO HEGAR CVD L:260MM TC	3661219141815
	MAYO HEGAR CURVED N H L:260MM TC	 3 661219 141815

Catalogues / catalogs

Delacroix 2020

Chapitre-page

05-042

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION



Mayo Hegar Needle Holders / Porte-Aiguilles Mayo Hegar / Porta Aguja Mayo Hegar

0.5 mm TC Inserts - For Suture: 4/0 -> 1/0
Inserts TC 0,5 mm - Pour Suture: 4/0 -> 1/0
Insertos TC 0,5 mm - Para Sutura: 4/0 -> 1/0

Mayo Hegar



TC Inserts



0.5 mm

Straight
Droit
Recta

DC51170-16
L: 160 mm - 6 1/4"

DC51170-18
L: 180 mm - 7"

DC51170-20
L: 200 mm - 8"

DC51170-24
L: 240 mm - 9 1/2"

DC51170-26
L: 260 mm - 10"

DC51170-30
L: 300 mm - 12"



Curved
Courbe
Curva

DC51171-20
L: 200 mm - 8"

DC51171-24
L: 240 mm - 9 1/2"

DC51171-26
L: 260 mm - 10"




5 - Suture

42

Copyright LANDANGER - 2009 - 2020

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
DC51171-26	PORTE AIGUILLE MAYO HEGAR CVD L:260MM TC	3661219141815
	MAYO HEGAR CURVED N H L:260MM TC	 3 661219 141815

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

12726

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE + TUNGSTENE / STAINLESS STEEL + TUNGSTEN

Nuance matière :
Material grade :

X20Cr13(1.4021) + TUNGSTENE

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : See products description
Chapitre-pages

Delacroix 2020

05-042

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : Standard conditions for reusable surgical instruments

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : Polyethylene plastic pouch (PE).