

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-29

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
DC80132-36	CISEAUX MIS L:360MM COURBE DIA. 5MM / 7MM	3661219416296
	MIS SCISSORS L:360MM CURVED DIA. 5MM / 7MM	

Catalogues / catalogs

MIS 2021

Chapitre-page

39

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION



Robust Curved Scissors / Ciseaux Courbes Robustes / Tijeras Curvas Robustas

Ø 5 mm / Ø 7 mm

Very Strong Cutting Force
Pouvoir de Coupe Élevé
Fuerza de Corte muy Fuerte

Curved
Courbe
Curva



DC80132-25
L : 250 mm - 10"

DC80132-30
L : 300 mm - 11 4/5"

DC80132-36
L : 360 mm - 14 1/5"

DC80132-43
L : 430 mm - 17"



Ø 7 mm

Ø 5 mm

Strongly Curved
Très Courbes
Muy Curvas



DC80133-25
L : 250 mm - 10"

DC80133-30
L : 300 mm - 11 4/5"

DC80133-36
L : 360 mm - 14 1/5"

DC80133-43
L : 430 mm - 17"

Scissors
Ciseaux
Tijeras

Copyright LANDANGER - 2009 - 2021

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-29

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
DC80132-36	CISEAUX MIS L:360MM COURBE DIA. 5MM / 7MM	3661219416296
	MIS SCISSORS L:360MM CURVED DIA. 5MM / 7MM	 3 661219 416296

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

38727

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE + POLYMERE / STAINLESS STEEL + POLYMER

Nuance matière :
Material grade :

X20Cr13(1.4021) + X6CrNi18-9(1.4301) + POLYPROPYLENE

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : *See products description*
Chapitre-pages

MIS 2021

39

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : *Polyethylene plastic pouch (PE).*