

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-29

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
DC80231-30	PINCE A PREHENSION ATRAUMATIQUE MIS L:300MM DIA.5MM MORS 4.3MM TUNGSTENE	3661219438533
	MIS ATRAUMATIC GRASPING FORCEPS L:300MM DIA.5MM 4.3MM TUNGSTEN JAWS	 3 661219 438533

Catalogues / catalogs

MIS 2021

Chapitre-page

11

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION



Dissecting Forceps / Pinces à Dissection / Pinzas para Disección

Ø 5 mm

Smooth Jaws
Mors Lisses
Mandibulas Lisas

NEW
NOUVEAU
NUEVO

4.3 mm



DC80231-30

L : 300 mm - 11 4/5"



DC80231-36

L : 360 mm - 14 1/5"



3/5

Dissection
Dissection
Dissección

Copyright LANDANGER - 2009 - 2021

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-29

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
DC80231-30	PINCE A PREHENSION ATRAUMATIQUE MIS L:300MM DIA.5MM MORS 4.3MM TUNGSTENE	3661219438533
	MIS ATRAUMATIC GRASPING FORCEPS L:300MM DIA.5MM 4.3MM TUNGSTEN JAWS	 3 661219 438533

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :

I

Code GMDN :

62466

CE Class :

GMDN code :

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :

REUTILISABLE/REUSABLE

Operating room medical device :

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :

ACIER INOXYDABLE + POLYMER + TUNGSTENE / STAINLESS STEEL +
POLYMER + TUNGSTEN

Material type :

Nuance matière :

X30Cr13(1.4028) + X2CrNi19-11(1.4306) + POLYPROPYLENE + TUNGSTENE

Material grade :

Dimensions :

Voir désignations produits

MIS 2021

Outer dimensions :

See products description

Chapitre-pages

11

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.

Cleaning / Pre-disinfection : Standard conditions for reusable surgical instruments

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement :

Pochette plastique en polyéthylène (PE).

Packaging :

Polyethylene plastic pouch (PE).