

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-29

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
DC80242-40	PINCE FENETREE MIS L:400MM GAINEE DEUX MORS MOBILES 20x3.5MM D:3.5MM	3661219442950
	MIS FENESTRATED FORCEPS L:400MM COATED TWO 20x3.5MM MOBILE JAWS D:3.5MM	

Catalogues / catalogs

MIS 2021

Chapitre-page

78

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ *PRODUCT DESCRIPTION*

Grasping Fenestrated Forceps / Pince à Préhension Fenêtrée / Pinza de Agarre Fenestrada

Ø 3.5 mm

Straight
Droite
Recta

3.5 mm

DC80242-40
L : 400 mm - 15 3/4"

1/2

78

Copyright LANDANGER - 2009 - 2021

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-29

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
DC80242-40	PINCE FENETREE MIS L:400MM GAINEE DEUX MORS MOBILES 20x3.5MM D:3.5MM	3661219442950
	MIS FENESTRATED FORCEPS L:400MM COATED TWO 20x3.5MM MOBILE JAWS D:3.5MM	 3 661219 442950

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :

I

Code GMDN :

62468

CE Class :

GMDN code :

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :

REUTILISABLE/REUSABLE

Operating room medical device :

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :

ACIER INOXYDABLE + POLYMERE + CELERON / STAINLESS STEEL +
PLASTIQUE + CELERON

Material type :

Nuance matière :

X30Cr13(1.4028) + X2CrNi19-11(1.4306) + POLYPROPYLENE + RILSAN

Material grade :

Dimensions :

Voir désignations produits

MIS 2021

Outer dimensions :

See products description

Chapitre-pages

78

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.

Cleaning / Pre-disinfection : Standard conditions for reusable surgical instruments

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement :

Pochette plastique en polyéthylène (PE).

Packaging :

Polyethylene plastic pouch (PE).