

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-29

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
DC80997-36	VATS CLAMP CHITWOOD DEBAKEY MORS 100MM 1X2 DEBAKEY COURBES GAUCHES LUT:255MM LTOT:360MM D:10MM AVEC CREMAILLERE	3661219452201
	VATS CHITWOOD DEBAKEY CLAMP 100MM 1X2 DEBAKEY CURVED LEFT JAWS WL:255MM TL:360MM D:10MM WITH RATCHET	 3 661219 452201

Catalogues / *catalogs*

MIS 2021

Chapitre-page

84

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ *PRODUCT DESCRIPTION*



Transthoracic Clamps / *Clamps Transthoraciques / Pinzas Transtorácicas*

1x2 DeBakey



DC80997-26
L : 265 mm - 10 ¹/₂"

DC80997-32
L : 320 mm - 12 ³/₄"

 DC80997-36
L : 360 mm - 14 ¹/₄"

CHITWOOD DEBAKEY

100 mm Jaws Length
Longueur Mors 100 mm
Longitud Bocas 100 mm



1/2

2x3 DeBakey



DC80998-26
L : 265 mm - 10 ¹/₂"

DC80998-32
L : 320 mm - 12 ³/₄"

DC80998-36
L : 360 mm - 14 ¹/₄"

Clamps
Clamps
Pinzas

Copyright LANDANGER - 2009 - 2021

84

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-29

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
DC80997-36	VATS CLAMP CHITWOOD DEBAKEY MORS 100MM 1X2 DEBAKEY COURBES GAUCHES LUT:255MM LTOT:360MM D:10MM AVEC CREMAILLERE	3661219452201
	VATS CHITWOOD DEBAKEY CLAMP 100MM 1X2 DEBAKEY CURVED LEFT JAWS WL:255MM TL:360MM D:10MM WITH RATCHET	 3 661219 452201

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

62468

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Nuance matière :
Material grade :

X20Cr13(1.4021)

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : *See products description*
Chapitre-pages

MIS 2021

84

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : *Polyethylene plastic pouch (PE).*