

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
DC81111-30	VALVE 30*30MM POUR ECARTEUR 3D A VALVE ARTICULEE DU PR OBADIA	3661219289890
	BLADE 30*30MM FOR OBADIA 3D RETRACTOR WITH ARTICULATED BLADES	 3 661219 289890

Catalogues / *catalogs*

MIS 2017

Chapitre-page

31

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ *PRODUCT DESCRIPTION*



3D Atrial Retractor / *Écarteur Atrial 3D / Separador Atrial 3D*

OBADIA



 **DC81110-00**
Included 3 blades
3 valves incluses
3 valvas incluidas:
35 mm x 40 mm
35 mm x 50 mm
45 mm x 50 mm

Optional blades for DC81110-00
Valves optionnelles pour DC81110-00
Valvas opcionales para DC81110-00


DC81111-30
30 mm x 30 mm


DC81111-60
35 mm x 60 mm


DC81111-70
45 mm x 70 mm

All blade sizes available on custom request and quotation
Toutes dimensions de valves possibles sur demande et devis
Todas las dimensiones de valves disponibles bajo pedido y presupuesto.

Clamp for blades
Pince pose valves
Pinza para colocar valves



DC81362-24
L : 240 mm - 9 1/2"

Retractors
Écarteurs
Retradores

Copyright LANDANGER - 2009 - 2017

 3/4

31

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
DC81111-30	VALVE 30*30MM POUR ECARTEUR 3D A VALVE ARTICULEE DU PR OBADIA	3661219289890
	BLADE 30*30MM FOR OBADIA 3D RETRACTOR WITH ARTICULATED BLADES	 3 661219 289890

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

46774

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Nuance matière :
Material grade :

X30Cr13(1.4028) + X2CrNi19-11(1.4306)

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : *See products description*
Chapitre-pages

MIS 2017

31

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : *Polyethylene plastic pouch (PE).*