

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
DC81308-00	POUSSE NOEUD MIS EMBOUT POLYMERE LONGUEUR REGLABLE L MIN:290MM L MAX :360MM	3661219291923
	<i>MIS POLYMERE TIP KNOT PUSHER WITH ADJUSTABLE LENGTH L MIN:290MM L MAX :360MM</i>	 3 661219 291923

Catalogues / *catalogs*

MIS 2021

Chapitre-page

103

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ *PRODUCT DESCRIPTION*



Knot Pushers / Pousse-Noeuds / Empuja-Nudos

Obadia



Fixed Length
Longueur Fixe
Longitud Fija

DC81308-28
L : 280 mm - 11"

DC81308-35
L : 350 mm - 13 3/4"

Adjustable Length
Longueur Réglable
Longitud Adjustable



DC81308-00
L mini : 290 mm - 11 25/8"
L maxi : 360 mm - 14 1/5"

Yilmaz



Fixed Length
Longueur Fixe
Longitud Fija
Ø 2 mm

DC81323-21
L : 210 mm - 8 1/5"

DC81323-30
L : 300 mm - 11 4/5"

Suture
Sutura
Sutura

Copyright LANDANGER - 2009 - 2021

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
DC81308-00	POUSSE NOEUD MIS EMBOUT POLYMERE LONGUEUR REGLABLE L MIN:290MM L MAX :360MM	3661219291923
	MIS POLYMERE TIP KNOT PUSHER WITH ADJUSTABLE LENGTH L MIN:290MM L MAX :360MM	 3 661219 291923

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

45716

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE + POLYMERE / STAINLESS STEEL + POLYMER

Nuance matière :
Material grade :

X30Cr13(1.4028) + X2CrNi19-11(1.4306) + POLYPROPYLENE + PEEK

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : *See products description*
Chapitre-pages

MIS 2021

103

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : *Polyethylene plastic pouch (PE).*