

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-29

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
DC82982-07	CHEMISE ET POINTE DE TROCAR MAGNETIQUE POUR THORACOSCOPIE DIA. 10MM L:70MM TUBE STRIE	3661219396093
	MAGNETIC TROCAR AND CANNULA FOR THORACOSCOPY DIA.10MM L:70MM STREAKED TUBE	3 661219 396093

Catalogues / *catalogs*

MIS 2021

Chapitre-page

70

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ *PRODUCT DESCRIPTION*

Retractors
Écarteurs
Retradores



Trocars for Thoracoscopy / *Trocarts pour Thoracoscopie* / Trocares para Toracoscopia

Gossot

Magnetic Trocars / *Trocarts Magnétiques* / Trocares Magnéticos

Serrated Tube - *Tube Strié* - Tubo Acanalado



Copyright LANDANGER - 2009 - 2021

DC82980-07

L : 70 mm - 2 3/4" - Ø : 3.5 mm

DC82981-07

L : 70 mm - 2 3/4" - Ø : 5 mm

DC82982-07

L : 70 mm - 2 3/4" - Ø : 10 mm

DC82983-07

L : 70 mm - 2 3/4" - Ø : 12 mm

DC82981-10

L : 100 mm - 4" - Ø : 5 mm

DC82982-10

L : 100 mm - 4" - Ø : 10 mm

DC82983-10

L : 100 mm - 4" - Ø : 12 mm

DC82984-07

L : 70 mm - 2 3/4" - Ø : 6 mm

DC82984 Compatible with Robust 6 mm Jaws Needle Holder
DC82984 Compatible avec Porte Aiguille Robuses Mors 6 mm
DC82984 Compatible sin Portaagujas Robusto Serradas de 6 mm

DC82984-10

L : 100 mm - 4" - Ø : 6 mm



LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-29

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
DC82982-07	CHEMISE ET POINTE DE TROCART MAGNETIQUE POUR THORACOSCOPIE DIA. 10MM L:70MM TUBE STRIE	3661219396093
	MAGNETIC TROCAR AND CANNULA FOR THORACOSCOPY DIA.10MM L:70MM STREAKED TUBE	 3 661219 396093

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

62857

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

POLYMERE + SILICONE + ACIER INOXYDABLE + AIMANT / POLYMER + SILICONE + STAINLESS STEEL + MAGNET

Nuance matière :
Material grade :

PEEK + POLYPROPYLENE + SILICONE + X30Cr13(1.4028) + NEODYME FER-BORE

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : *See products description*
Chapitre-pages

MIS 2021

70

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : *Polyethylene plastic pouch (PE).*