

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	--	---

Éditée le / Publishing date

2022-04-28

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
DC83210-44	PINCE A GANGLION MIS L:440MM DIA.5MM MORS 4*16MM A CREMAILLERE PROGRESSIVE	3661219317692
	MIS GANGLION FORCEPS L:440MM DIA.5MM 4*16MM JAWS WITH PROGRESSIVE RATCHET	 3 661219 317692

Catalogues / catalogs

MIS 2021

Chapitre-page

80

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION



Lymph Node Forceps / Pinces à Ganglions / Pinzas para Ganglio

4 mm

16 mm

DC83210-36
L : 360 mm - 14 1/5"

DC83210-44
L : 440 mm - 17 1/2"

Gossot
Ø 5 mm



Progressive Locking System
Crémaillère Progressive
Cremallera Progressiva

Titanium

4 mm

20 mm

DC83211-36
L : 360 mm - 14 1/5"

DC83211-44
L : 440 mm - 17 1/2"

Registered Design
Modèle déposé
Diseño registrado

Clamps
Pinzas
Pinzas

Copyright LANDANGER - 2009 - 2021

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
DC83210-44	PINCE A GANGLION MIS L:440MM DIA.5MM MORS 4*16MM A CREMAILLE PROGRESSIVE	3661219317692
	MIS GANGLION FORCEPS L:440MM DIA.5MM 4*16MM JAWS WITH PROGRESSIVE RATCHET	 3 661219 317692

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

35080

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE + TITANE / STAINLESS STEEL + TITANIUM

Nuance matière :
Material grade :

X20Cr13(1.4021) + X2CrNi19-11(1.4306) + TA6V(TITANE)

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : *See products description*
Chapitre-pages

MIS 2021

80

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : *Polyethylene plastic pouch (PE).*